

After receiving the printer, read this article first, then carefully watch the video in the TF card, and then operate the printer. (if you lost all TF card files, contact us to get download link)

3D printer beginners must read

First of all, the 3D printer can only print files in gcode format. The usual 3D model file format is STL. The model file in STL format must be converted into gcode format by slicing software before printing. There are several methods for novices to print models:

1st: download the gcode file from our website and print it directly. The model library website is www.toy123d.com

2nd : download the 3D model STL format file on the Internet, and then use Easyware slicing software to convert the STL format into gcode format, and then print it. (Easyware operation is very simple, but the printing effect is average)

3rd : download the 3D model STL format file on the internet, and then use CURA slicing software to convert the STL format into gcode format, and then print it. (The file sliced by CURA has good printing effect)

4th: Use modeling software to make 3D models, save them in STL format, and then use CURA software slice to convert STL into gcode format, and then print it.

There are printer instructions, printer operation video, slicing software and software teaching video in the TF card.

Frequent questions from beginners first time using 3d printer

★ The customer say the printer can't FEED , usually because the front end of the filament was not straightened before inserting the filament,

In addition, during the whole feeding process, the filament should be

pressed with a little force to facilitate the gear to roll the filament into the nozzle until the nozzle spits out the filament thread and then release the hand.

★ Customer say the model cannot stick to the platform, or the model moves and falls off during the printing process, the recommended operation is: (The leveling operation video is in the TF card)

1st, Re-adjust the height of the platform, loosen the nut to make the platform rise a little, make the gap between the platform and the nozzle smaller, so that when printing the first layer, it will stick more tightly. According to the video operation, re-adjust the platform.

2nd, If your printer does not have a heating platform, you can buy a separate heating platform and install it on the printer. The heating platform can help the model stick more firmly and will not warp when printing a large area model.

★ Users say the printer cannot print, please follow the following four steps to check reason:

Step 1; Check whether the nozzle can feed the PLA printing filament normally. Generally, the printer is good if it can feed filament normally.

Step 2; Ask the customer to copy all files in the TF card to the computer, format the TF card into FAT32 format, and then put the ROCKET.gcode into the TF card, insert it into the printer for printing. If the printing is successful, it proves that there is a problem with the customer's gcode, and ask the customer to send his gcode to us for check. (Note that the gcode file name can only be English letters or numbers)

Step 3: If the operation in Step 2 still fails to print, please find another TF card to format it first, and then try printing the test file ROCKET.gcode again.

Step 4: If step 3 is still unsuccessful, ask the customer to try connecting the computer online for printing. If connecting the computer can print normally, it again proves that there is a problem with the TF card. If connecting the computer can not print, it indicates that there may be a problem with the printer motherboard.

★ Users say that XYZ axis does not move during the printing process, please check whether each motor wires connector is loose or not.

After sales service contact:

email: info@easythreed.com

Website message board: www.easythreed.com

WhatsApp: +8613823704046

Lesen Sie nach Erhalt des Druckers zuerst diesen Artikel, schauen Sie sich das Video auf der TF-Karte sorgfältig an und bedienen Sie den Drucker. (Wenn die Informationen in der TF-Karte verloren gehen, kontaktieren Sie bitte den Kundendienst)

Bitte beachten Sie die englische Version, wenn Sie diese Übersetzung nicht verstehen.

3D-Drucker Anfänger müssen lesen

Zunächst einmal kann der 3D-Drucker nur Dateien im gcode-Format drucken. Das übliche 3D-Modell-Dateiformat ist STL. Die Modelldatei im STL-Format muss vor dem Drucken durch Slicing-Software in das gcode-Format konvertiert werden.

Es gibt mehrere Methoden für Anfänger, Modelle zu drucken:

Der erste Weg besteht darin, die Modelldatei im gcode-Format von unserer Website herunterzuladen und direkt auszudrucken. Die Modellbibliothek Website ist www.toy123d.com

Der zweite Weg besteht darin, die 3D-Modelldatei im STL-Format im Internet herunterzuladen und dann Easyware Slicing-Software zu verwenden, um das STL-Format in das Gcode-Format zu konvertieren und es dann zu drucken. (Easyware Operation ist sehr einfach, aber der Druckeffekt ist durchschnittlich)

Der dritte Weg besteht darin, die 3D-Modelldatei im STL-Format online herunterzuladen und dann CURA-Slicing-Software zu verwenden, um das STL-Format in das Gcode-Format zu konvertieren und es dann zu drucken. (Die Datei geschnitten durch CURA hat einen guten Druckeffekt)

Der vierte Weg besteht darin, Modellierungssoftware zu verwenden, um 3D-Modelle zu erstellen, sie im STL-Format zu speichern und dann CURA-Software-

Slice zu verwenden, um STL in das Gcode-Format zu konvertieren und sie dann zu drucken.

Es gibt Druckeranweisungen, Druckerbetriebsvideo, Schneidesoftware und Software-Lehrvideo in der TF-Karte.

Häufig gestellte Fragen zur ersten Nutzung von Feedback durch Kunden

★ Das Kundenfeedback ist, dass, wenn die Düse nicht in das PLA-Druckmaterial eindringen kann, dies in der Regel daran liegt, dass das vordere Ende der PLA-Verbrauchsmaterialien vor dem Einsetzen der Verbrauchsmaterialien nicht gerade gerichtet wird,

Darüber hinaus sollten die Verbrauchsmaterialien während des gesamten Zuführprozesses mit etwas Kraft gedrückt werden, um das Getriebe zu erleichtern, die Verbrauchsmaterialien in die Düse zu rollen, bis die Düse das Materialgewinde ausspuckt und dann die Hand loslässt.

★ Wenn das Kundenfeedback ist, dass das Modell während des Druckvorgangs nicht an der Plattform haften kann oder das Modell sich während des Druckvorgangs bewegt und abfällt, wird empfohlen zu arbeiten: (das Level Operation Video befindet sich auf der TF-Karte)

Stellen Sie zuerst die Höhe der Plattform neu ein, lösen Sie die Mutter, um die Plattform ein wenig steigen zu lassen, und machen Sie den Spalt zwischen der Plattform und der Düse kleiner, so dass beim Drucken der ersten Schicht, wird es fester kleben.

Zweitens, wenn Ihr Drucker keine Heizplattform hat, können Sie eine separate Heizplattform kaufen und sie auf dem Drucker installieren. Die Heizplattform kann dem Modell helfen, fester zu kleben und verzieht sich nicht beim Drucken eines großflächigen Modells.

★ Wenn der Benutzer das Feedback erhält, dass die Maschine nicht drucken kann, folgen Sie bitte den folgenden vier Schritten:

Schritt 1; Ob die Düse das PLA-Druckmaterial normal zuführen kann. Im Allgemeinen kann die Maschine das Druckmaterial normal zuführen.

Schritt 2; Bitten Sie den Kunden, die Informationen in der Karte auf den Computer

zu kopieren, formatieren Sie die TF-Karte in das FAT32-Format und legen Sie dann die in der Karte enthaltene ROCKET.gcode-Datei zurück in die Karte, legen Sie sie zum Drucken in den Drucker. Wenn der Druck erfolgreich ist, beweist es, dass es ein Problem mit der Datei des Kunden gibt, und bitten Sie den Kunden, seine gcode-Datei an uns zur Überprüfung zu senden. (Beachten Sie, dass der Dateiname nur englische Buchstaben oder Zahlen sein kann)

Schritt 3: Wenn der Vorgang in Schritt 2 immer noch fehlschlägt zu drucken, suchen Sie bitte eine andere TF-Karte, um sie zuerst zu formatieren, und versuchen Sie dann, die Testdatei rocket.gcode auszudrucken.

Schritt 4: Wenn Schritt 3 immer noch nicht erfolgreich ist, bitten Sie den Kunden, den Computer zum Drucken online anzuschließen. Wenn der Anschluss des Computers normal drucken kann, beweist dies erneut, dass ein Problem mit der TF-Karte vorliegt. Wenn der Anschluss des Computers nicht drucken kann, zeigt dies an, dass es ein Problem mit dem Drucker-Motherboard geben kann.

★ Wenn das Benutzerfeedback, dass sich die XYZ-Achse während des Druckvorgangs nicht bewegt, überprüfen Sie bitte, ob jede Motorlinienschnittstelle lose ist.

After sales service contact:

email: info@easythreed.com

Website message board: www.easythreed.com

WhatsApp: +8613823704046

Después de recibir la impresora, lea este artículo primero, luego vea atentamente el video en la tarjeta TF antes de operar la impresora. (si se pierde la información en la tarjeta tf, Póngase en contacto con el servicio post - venta)

Si hay expresiones que no entienden esta versión traducida, consulte la versión en inglés.

Los principiantes de impresoras 3D deben leer

En primer lugar, la impresora 3D solo puede imprimir archivos en formato gcode. el formato de archivo de modelo 3D habitual es stl. los archivos de modelo en

formato STL deben transformarse en formato gcode con software de Corte antes de que puedan imprimirse.

Hay varias maneras en las que los novatos pueden imprimir sus modelos:

La primera forma, descargar un archivo de modelo en formato gcode desde nuestro sitio web, se puede imprimir directamente, sitio web de la Biblioteca de modelos: www.toy123d.com.

La segunda forma es descargar el archivo de modelo 3D en formato STL en línea y luego usar el software de corte easyware para convertir el formato STL en formato gcode antes de imprimirlo. (la operación easyware es muy simple, pero el efecto de impresión es promedio)

La tercera forma es descargar el archivo de modelo 3D en formato STL en línea y luego usar el software de corte cura para convertir el formato STL en formato gcode antes de imprimirlo. (los archivos cortados por cura tienen un buen efecto de impresión)

La cuarta forma es hacer su propio modelo 3D con el software de modelado, guardarlo en formato stl, y luego usar el chip de software cura para convertir STL en formato gcode, y luego imprimirlo.

En la tarjeta TF hay instrucciones de la impresora, video de operación de la impresora, software de corte, video de enseñanza de software.

Preguntas frecuentes sobre el primer uso de la retroalimentación por parte de los clientes

★ cuando la boquilla de retroalimentación del cliente no puede entrar en el material de impresión pla, generalmente se debe a que la parte delantera del material de consumo PLA no se enderezó antes de insertar el material de consumo.

Además, durante todo el proceso de alimentación, los consumibles deben presionarse con fuerza puntual, lo que facilita que los engranajes enrollen los consumibles en la boquilla hasta que la boquilla escupa el alambre de material y luego se suelte.

★ cuando el modelo no puede adherirse a la plataforma durante el proceso de impresión de retroalimentación del cliente, o cuando el

modelo se desplaza y se cae a mitad de la impresión, se recomienda la operación: (el video de operación de nivel está en la tarjeta tf)

Primero, reajuste la altura de la plataforma, suelte la tuerca para que la plataforma suba un poco y reduzca la brecha entre la Plataforma y la boquilla, de modo que la primera capa se imprima más pegajosa, siga la operación de video y vuelva a hacer el nivel.

En segundo lugar, si su impresora no tiene una plataforma de calefacción, puede comprar una plataforma de calefacción separada para instalarla en la impresora, que puede ayudar al modelo a pegarse más firmemente y no deformarse al imprimir modelos de gran área.

★ cuando el usuario reciba la máquina y la máquina de retroalimentación no pueda imprimirse, siga los siguientes cuatro pasos:

Paso 1; Si el material de impresión Pla de la boquilla es normal y, por lo general, el material de impresión se puede introducir normalmente, la máquina no tiene problemas.

Paso 2; Se pide al cliente que copie los datos de la tarjeta en la computadora, luego formate la tarjeta TF en el formato fat32, luego vuelva a poner el archivo rocket.gcode que viene con él en la tarjeta, inserte la impresora para imprimirlo, si la impresión es exitosa y demuestra que el archivo del cliente tiene problemas, por favor envíenos su archivo gcode para su revisión. (tenga en cuenta que el nombre del archivo solo puede ser una letra o número en inglés)

Paso 3: si el paso 2 todavía no se imprime con éxito, por favor, busque otra tarjeta TF para formatearla primero, y luego intente imprimir el archivo de prueba rocket.gcode.

Paso 4: si el paso 3 todavía no tiene éxito, por favor, pruebe la impresión en línea con la computadora. si la impresión en la computadora se puede imprimir normalmente, demuestre una vez más que hay un problema con la tarjeta TF. si ni siquiera se puede imprimir con la computadora, significa que puede haber un problema con la placa base de la impresora.

★ cuando el usuario tiene un eje en XYZ que no se mueve durante el proceso de impresión de retroalimentación, verifique si la interfaz de cada cable del motor está suelta.

After sales service contact:

email: info@easythreed.com

Website message board: www.easythreed.com

WhatsApp: +8613823704046

Dopo aver ricevuto la stampante, leggere prima questo articolo, quindi guardare attentamente il video nella scheda TF e quindi utilizzare la stampante. (Se le informazioni nella scheda TF sono perse, si prega di contattare il servizio post-vendita)

Si prega di fare riferimento alla versione inglese se non si capisce questa traduzione.

I principianti della stampante 3D devono leggere

Prima di tutto, la stampante 3D può stampare solo file in formato gcode. Il solito formato di file modello 3D è STL. Il file modello in formato STL deve essere convertito in formato gcode tagliando il software prima della stampa.

Ci sono diversi metodi per i principianti di stampare modelli:

Il primo modo è scaricare il file modello in formato gcode dal nostro sito web e stamparlo direttamente. Il sito web della libreria dei modelli è www.toy123d.com

Il secondo modo è quello di scaricare il file modello 3D in formato STL su Internet e quindi utilizzare il software di taglio Easyware per convertire il formato STL in formato gcode e quindi stamparlo. (L'operazione Easyware è molto semplice, ma l'effetto di stampa è medio)

Il terzo modo è quello di scaricare il file modello 3D in formato STL online e quindi utilizzare il software CURA slicing per convertire il formato STL in formato gcode e quindi stamparlo. (Il file tagliato da CURA ha un buon effetto di stampa)

Il quarto modo è quello di utilizzare il software di modellazione per creare modelli 3D, salvarli in formato STL e quindi utilizzare CURA software slice per convertire STL in formato gcode e quindi stamparli.

Ci sono istruzioni della stampante, video di funzionamento della stampante, software di affettatura e video di insegnamento del software nella scheda TF.

Domande frequenti sul primo utilizzo dei feedback da parte dei clienti

★ Il feedback del cliente è che quando l'ugello non può entrare nel materiale di stampa PLA, è di solito perché l'estremità anteriore dei materiali di consumo PLA non è raddrizzata prima di inserire i materiali di consumo,

Inoltre, durante l'intero processo di alimentazione, i materiali di consumo devono essere premuti con una piccola forza per facilitare l'ingranaggio per rotolare i materiali di consumo nell'ugello fino a quando l'ugello sputa fuori il filo del materiale e quindi rilascia la mano.

★ Quando il feedback del cliente è che il modello non può aderire alla piattaforma durante il processo di stampa, o il modello si muove e cade durante il processo di stampa, si consiglia di operare: (il video di operazione di livello è nella scheda TF)

In primo luogo, riadattare l'altezza della piattaforma, allentare il dado per far salire un po' la piattaforma e rendere più piccolo lo spazio tra la piattaforma e l'ugello, in modo che quando si stampa il primo strato, si attaccherà più strettamente. Secondo l'operazione video, fare di nuovo livellamento.

In secondo luogo, se la stampante non dispone di una piattaforma di riscaldamento, è possibile acquistare una piattaforma di riscaldamento separata e installarla sulla stampante.

★ Quando l'utente riceve il feedback che la macchina non può stampare, seguire i seguenti quattro passaggi:

Fase 1; Se l'ugello può alimentare normalmente il materiale da stampa PLA. Generalmente, la macchina può alimentare normalmente il materiale da stampa.

Fase 2; Chiedere al cliente di copiare le informazioni contenute nella

scheda sul computer, formattare la scheda TF in formato FAT32, quindi rimettere il file ROCKET.gcode contenuto nella scheda di nuovo nella scheda, inserirlo nella stampante per la stampa. Se la stampa ha successo, dimostra che c'è un problema con il file del cliente, e chiedere al cliente di inviare il suo file gcode a noi per il controllo. (Nota che il nome del file può essere solo lettere o numeri inglesi)

Passo 3: Se l'operazione nel Passo 2 ancora non riesce a stampare, si prega di trovare un'altra scheda TF per formattarla prima, e quindi provare a stampare il file di test rocket.gcode.

Passo 4: Se il passaggio 3 non ha ancora successo, chiedere al cliente di provare a collegare il computer online per la stampa. Se il collegamento del computer può stampare normalmente, dimostra di nuovo che c'è un problema con la scheda TF. Se il collegamento del computer non può stampare, indica che potrebbe esserci un problema con la scheda madre della stampante.

★ Quando l'utente risponde che l'asse XYZ non si muove durante il processo di stampa, controlla se ogni interfaccia della linea motore è allentata.

After sales service contact:

email: info@easythreed.com

Website message board: www.easythreed.com

WhatsApp: +8613823704046

プリンタを受け取ったら、まず次の内容を見て、TF カードの中のビデオをよく見てからプリンタを操作します。(TF カードの中の資料を紛失した場合は、アフターサービスに連絡してください)

この翻訳版に説明が分からないものがあれば、英語版を参照してください。

3 D プリンタ初心者必読

まず 3D プリンタでは gcode 形式のファイルしか印刷できません。通常の 3D モデルファイル形式は STL で、STL 形式のモデルファイルはスライスソフトウェアで gcode 形式に変換しなければ印刷できません。

初心者がモデルを印刷する方法には、次の方法があります。

第 1 の方法は、私たちのウェブサイトから gcode 形式のモデルファイルをダウンロードして、直接印刷することができ、モデルライブラリのウェブサイト：www.toy123d.com.

2 つ目の方法は、STL 形式の 3D モデルファイルをインターネットでダウンロードし、Easyware スライスソフトウェアを使用して、STL 形式を gcode 形式に変換してから印刷します。(Easyware は操作は簡単ですが、プリントアウト効果は普通です)

3 つ目の方法は、STL 形式の 3D モデルファイルをインターネットでダウンロードし、CURA スライスソフトウェアを使用して、STL 形式を gcode 形式に変換してから印刷することです。(CURA で切り出したファイルは印刷効果が高い)

第 4 の方法は、モデリングソフトウェアを用いて 3D モデルを作成し、STL フォーマットとして保存し、CURA ソフトウェアスライスを用いて STL を gcode フォーマットに変換し、それから印刷する。

TF カードにはプリンタの説明書、プリンタ操作ビデオ、スライスソフトウェア、ソフトウェア教育ビデオがあります。

お客様がプリンタを初めて使用したというフィードバックを受けて多い問題点は、

★お客様からのフィードバックノズルが PLA 印刷材料に入らない場合、通常は消耗品を挿入する前に PLA 消耗品の先端をまっすぐにしていないため、また、フィード全体の過程で、ずっと消耗品を点力で押さえて、歯車が消耗品をノズルに巻き込みやすくして、ノズルが材料の糸を吐いてから手を放します。

★顧客からのフィードバック印刷中にモデルがプラットフォームにくっつかない、または印刷途中にモデルのシフトが外れた場合、動作を提案する：
(leveling 操作ビデオは TF カードの中にある)

第一に、プラットフォームの高さを再調整し、ナットを緩めてプラットフォームを少し上昇させ、プラットフォームとノズルの前の隙間を小さくすることで、第一層を印刷するときにより密着し、ビデオ操作に従って、leveling をやり直します。

第二に、もしあなたのプリンタが加熱プラットフォームを持っていないければ、別の加熱プラットフォームを購入してプリンタに取り付けることができ、加熱プラットフォームはモデルの粘着性をより強固にすることができます。大面積モデルを印刷する時に縁を反らせないことができます。

★ユーザーがマシンを受け取った後、フィードバックマシンが印刷できない場合は、次の 4 ステップを押してください：

ステップ 1、ノズル給 PLA 印刷材料は正常かどうか、通常は正常に印刷材料を給紙することができて、機械は問題ありません。

ステップ 2、お客様にカードの資料をパソコンにコピーしてもらって、TF カードを FAT 32 形式にフォーマットして、それから中に持ってきた ROCKET.gcode ファイルをカードに戻して、プリンターを挿入して印刷して、もし印刷に成功したら、お客様のファイルに問題があることを証明して、お客様に彼の gcode ファイルを送ってください。(注意ファイル名は英数字のみ)

ステップ 3: ステップ 2 の操作がまだ印刷に失敗した場合は、ユーザーは別の TF カードを探してフォーマットしてから、テストファイル rocket.gcode を印刷してみてください。

ステップ 4: ステップ 3 がまだだめなら、お客様にオンラインオンライン印刷を試してもらい、オンライン印刷が正常に印刷できるなら、TF カードに問題があることを再度説明し、オンライン印刷がだめなら、プリンタマザーボードに問題がある可能性があることを説明する。

★ユーザーから印刷中に XYZ の軸が動かないとフィードバックがあった場合、各モータ線コネクタが緩んでいるかどうかを確認してください。

After sales service contact:

email: info@easythreed.com

Website message board: www.easythreed.com

WhatsApp: +8613823704046

Après avoir reçu l'imprimante, lisez cet article avant de regarder sérieusement la vidéo à l'intérieur de la carte TF avant de faire fonctionner l'imprimante. (si les données à l'intérieur de la carte TF sont perdues, veuillez contacter le service après - vente)

S'il y a une traduction que vous ne comprenez pas, veuillez vous référer à la version anglaise.

Imprimante 3D à lire pour les débutants

Tout d'abord, l'imprimante 3D ne peut imprimer que des fichiers au format gcode, le format de fichier de modèle 3D habituel est STL, et les fichiers de modèle au format STL doivent être convertis au format gcode avec un logiciel de découpe pour être imprimés.

Comment les débutants peuvent imprimer un modèle, voici quelques façons:

La première façon de télécharger le fichier modèle au format gcode à partir de notre site Web, directement imprimable, site Web de la galerie de modèles: www.toy123d.com.

La deuxième méthode consiste à télécharger le fichier de modèle 3D au format STL sur le Web, puis à utiliser le logiciel easyware slice pour convertir le format STL au format gcode avant de l'imprimer. (l'opération easyware est simple, mais l'impression est généralement efficace)

La troisième méthode consiste à télécharger un fichier de modèle 3D au format STL sur le Web, puis à utiliser le logiciel cura slice pour convertir le format STL en format gcode avant de l'imprimer. (les fichiers découpés cura impriment bien)

La quatrième méthode consiste à créer vous - même un modèle 3D à l'aide d'un logiciel de modélisation, à l'enregistrer au format STL, puis à découper le logiciel cura pour convertir le STL au format gcode avant de l'imprimer.

À l'intérieur de la carte TF, il y a les instructions de l'imprimante, la vidéo de fonctionnement de l'imprimante, le logiciel de découpage, la vidéo d'enseignement du logiciel.

Questions fréquemment posées sur la première utilisation du feedback par les clients

★ la buse de rétroaction du client ne peut pas entrer dans le matériau d'impression PLA, généralement parce que l'extrémité avant d'insérer les consommables n'a pas redressé les consommables PLA,

En outre, tout au long du processus d'alimentation, vous devez toujours presser les consommables avec une force ponctuelle, ce qui facilite l'engrenage. Pour enrouler les consommables dans la buse, jusqu'à ce que la buse crache le fil de matériau et lâche la main.

★ lorsque les commentaires des clients lors de l'impression, le modèle ne colle pas à la plate - forme ou lorsque le déplacement du modèle tombe à mi - chemin de l'impression, l'action recommandée: (vidéo d'opération de niveau à l'intérieur de la carte TF)

Tout d'abord, réajuster la hauteur de la plate - forme, dévisser l'écrou pour permettre à la plate - forme de monter un peu, de sorte que l'espace avant la plate - forme et la buse devient plus petit, de sorte que lors de l'impression de la première couche sera collant plus serré, suivez les opérations vidéo, refaire le niveau.

Deuxièmement, si votre imprimante n'est pas équipée d'une plate - forme chauffante, vous pouvez acheter une plate - forme chauffante séparée pour l'installer sur l'imprimante, qui peut aider le modèle à coller plus fermement et à imprimer des modèles de grande surface sans déformer les bords.

★ lorsque la machine de rétroaction ne peut pas imprimer après que l'utilisateur a reçu la machine, veuillez suivre les quatre étapes ci - dessous:

Étape 1; Si le matériau d'impression pla d'entrée de buse est normal,

normalement il peut entrer dans le matériau d'impression normalement, la machine n'a aucun problème.

Étape 2; Demandez au client de sortir les données de Cary sur l'ordinateur, puis formatez la carte TF au format FAT32, puis Remettez le fichier rocket.gcode apporté à Cary, insérez - le dans l'imprimante pour imprimer, si l'impression réussit, prouvez que le fichier du client a un problème, demandez au client de nous envoyer son fichier gcode pour vérification. (Notez que les noms de fichiers ne peuvent être que des lettres ou des chiffres anglais)

Étape 3: si l'opération d'impression de l'étape 2 échoue, demandez à l'utilisateur de chercher une autre carte TF pour la formater en premier, puis essayez d'imprimer le fichier de test rocket.gcode.

Étape 4: si l'étape 3 échoue toujours, demandez au client d'essayer l'impression en ligne avec l'ordinateur, si l'impression avec l'ordinateur associé peut imprimer normalement, prouvez à nouveau qu'il y a un problème avec la carte TF, si même l'impression avec l'ordinateur ne peut pas imprimer, il est possible que La carte mère de l'imprimante ait un problème.

★ lorsque XYZ a un axe qui ne bouge pas pendant le processus d'impression de rétroaction de l'utilisateur, veuillez vérifier si l'interface de ligne de moteur individuelle est lâche.

After sales service contact :

email: info@easythreed.com

Website message board: www.easythreed.com

WhatsApp: +8613823704046

프린터를 받은 후 먼저 이 문서를 읽고 프린터를 제어하기 전에 TF 카드의 비디오를 자세히 확인하십시오. (TF 카드에 있는 자료가 분실되면 A/S 에 문의하십시오.)

이 번역 버전은 표현이 명확하지 않으면 영어 버전을 참고하십시오.

3D 프린터 초보자는 반드시 읽어야 한다

우선 3D 프린터는 gcode 형식의 파일만 인쇄할 수 있습니다. 일반적인 3D 모델 파일은 STL 형식입니다. STL 형식의 모델 파일은 슬라이스

소프트웨어를 사용하여 gcode 형식으로 변환해야 인쇄할 수 있습니다. 초보자가 모델을 인쇄하는 방법은 다음과 같습니다.

첫 번째 방법은 Gcode 형식의 모델 파일을 웹 사이트에서 다운로드하여 직접 인쇄할 수 있습니다. 모델 라이브러리 웹 사이트: www.toy123d.com.

두 번째 방법은 인터넷에서 STL 형식의 3D 모델 파일을 다운로드한 다음 Easyware 슬라이스 소프트웨어를 사용하여 STL 형식을 gcode 형식으로 변환한 다음 인쇄하는 것입니다.(Easyware 작업은 간단하지만 인쇄 효과는 보통)

세 번째 방법은 인터넷에서 STL 형식의 3D 모델 파일을 다운로드한 다음 CURA 슬라이스 소프트웨어를 사용하여 STL 형식을 gcode 형식으로 변환한 다음 인쇄하는 것입니다.(CURA 가 잘라낸 파일은 잘 인쇄됨)

네 번째 방법은 모델링 소프트웨어로 3D 모델을 만들어 STL 형식으로 저장한 다음 CURA 소프트웨어 슬라이스로 STL 을 gcode 형식으로 변환한 다음 인쇄하는 것입니다.

TF 카드에는 프린터 설명서, 프린터 조작 영상, 슬라이스 소프트웨어, 소프트웨어 교육 영상이 들어 있다.

고객이 피드백을 처음 사용하는 일반적인 문제

★ 고객 피드백 노즐에 PLA 인쇄 재료가 들어가지 않을 때, 일반적으로 소모품을 삽입하기 전에 PLA 소모품의 앞부분을 곧게 펴지 않았기 때문에

또한 전체 재료 공급 과정 중, 줄곧 약간의 힘으로 소모품을 눌러야 하며, 톱니바퀴가 소모품을 노즐에 말려 노즐이 재료사를 토해낸 후에 손을 놓을 때까지 편리하게 해야 한다.

★ 고객 피드백 인쇄 중 모델이 플랫폼에 붙지 않거나 인쇄 도중 모델이 자리를 옮겨 탈락할 경우 권장 작업: (leveling 조작 동영상은 TF 카드 안에 있음)

첫째, 플랫폼의 높이를 다시 조절하고, 너트를 느슨하게 하여 플랫폼을 약간 상승시키고, 플랫폼과 노즐 이전의 간격을 작게 한다. 이렇게 하면 1 층을 인쇄할 때 더욱 팽팽하게 붙는다. 비디오 조작에 따라 leveling 을 다시 한다.

둘째, 프린터에 가열 플랫폼이 없다면 별도의 가열 플랫폼을 구매하여

프린터에 설치할 수 있습니다. 가열 플랫폼은 모델이 더 단단하게 붙도록 도울 수 있습니다. 대면적의 모델을 인쇄할 때 가장자리가 뜨지 않습니다.

★ 사용자가 기계를 받은 후 기계가 인쇄할 수 없다는 피드백을 받았을 때 다음 네 단계를 누르십시오.

1 단계;노즐에 PLA 가 들어가 재료를 인쇄하는지 여부는 일반적으로 재료를 인쇄할 수 있으면 기계에 문제가 없다.

2 단계;고객이 카드의 자료를 컴퓨터에 복사한 다음 TF 카드를 FAT32 형식으로 포맷한 다음 안에 가지고 있는 ROCKET.gcode 파일을 카드에 다시 넣고 프린터에 삽입하여 인쇄하십시오. 만약 인쇄에 성공하여 고객의 파일에 문제가 있다는 것을 증명한다면 고객이 그의 gcode 파일을 보내서 우리에게 검사해 주십시오.파일 이름은 영문자나 숫자만 사용할 수 있습니다.

3 단계: 2 단계 작업이 여전히 인쇄되지 않으면 다른 TF 카드를 찾아 포맷한 다음 테스트 파일 rocket.gcode 를 인쇄해 보십시오.

4 단계: 3 단계가 여전히 성공하지 못하면 고객이 온라인으로 컴퓨터를 연결하여 인쇄해 보십시오. 만약 컴퓨터를 연결하여 인쇄할 수 있다면 TF 카드에 문제가 있다는 것을 다시 한 번 증명하십시오. 만약 컴퓨터를 인쇄해도 인쇄할 수 없다면 프린터 마더보드에 문제가 있을 수 있습니다.

★ 사용자 피드백 인쇄 중에 XYZ 축이 움직이지 않을 경우 각 모터 라인 인터페이스가 느슨한지 확인합니다.

After sales service contact:

email: info@easythreed.com

Website message board: www.easythreed.com

WhatsApp: +8613823704046

Depois de receber a impressora, leia este artigo primeiro e, em seguida, verifique cuidadosamente o vídeo no cartão TF antes de controlar a impressora. (Se a informação no cartão TF for perdida, entre em contato com o serviço pós-venda)

Por favor, consulte a versão em inglês se você não entender esta tradução.

Os principiantes da impressora 3D devem ler

Em primeiro lugar, a impressora 3D só pode imprimir arquivos no formato gcode. O formato de arquivo de modelo 3D usual é STL. O arquivo de modelo no formato STL deve ser convertido no formato gcode por meio de software de corte antes de imprimir.

Existem vários métodos para iniciantes imprimirem modelos:

A primeira maneira é baixar o arquivo de modelo no formato gcode do nosso site e imprimi-lo diretamente. O site da biblioteca de modelos é www.toy123d.com

A segunda maneira é baixar o arquivo de modelo 3D no formato STL na Internet e, em seguida, usar o software de corte Easyware para converter o formato STL no formato gcode e, em seguida, imprimi-lo. (Operação Easyware é muito simples, mas o efeito de impressão é médio)

A terceira maneira é baixar o arquivo de modelo 3D no formato STL online e, em seguida, usar o software de corte CURA para converter o formato STL no formato gcode e, em seguida, imprimi-lo. (O arquivo cortado por CURA tem bom efeito de impressão)

A quarta maneira é usar o software de modelagem para fazer modelos 3D, salvá-los no formato STL e, em seguida, usar CURA software slice para converter STL no formato gcode e, em seguida, imprimi-los.

Há instruções de impressora, vídeo de operação de impressora, software de corte e vídeo de ensino de software no cartão TF.

Perguntas frequentes sobre o primeiro uso do feedback pelos clientes

★ O feedback do cliente é que quando o bocal não pode entrar no material de impressão PLA, é geralmente porque a extremidade frontal dos consumíveis PLA não é endireitada antes de inserir os consumíveis,

Além disso, durante todo o processo de alimentação, os consumíveis devem ser pressionados com um pouco de força para facilitar a engrenagem para rolar os consumíveis no bocal até que o bocal cuspa a rosca material e, em seguida, solte a mão.

★ Quando o feedback do cliente é que o modelo não pode aderir à plataforma durante o processo de impressão, ou o modelo se move e cai durante o processo de impressão, recomenda-se operar: (o vídeo de operação de nível está no cartão TF)

Primeiro, reajuste a altura da plataforma, afrouxe a porca para fazer a plataforma subir um pouco, e faça o espaço entre a plataforma e o bocal menor, de modo que ao imprimir a primeira camada, ele grude mais firmemente. De acordo com a operação de vídeo, faça nivelamento novamente..

Em segundo lugar, se sua impressora não tiver uma plataforma de aquecimento, você pode comprar uma plataforma de aquecimento separada e instalá-la na impressora. A plataforma de aquecimento pode ajudar o modelo a ficar mais firme e não irá deformar ao imprimir um modelo de grande área.

★ Quando o usuário recebe o feedback de que a máquina não pode imprimir, siga os seguintes quatro passos:

Passo 1; Se o bico pode alimentar o material de impressão PLA normalmente. Geralmente, a máquina pode alimentar o material de impressão normalmente.

Passo 2; Peça ao cliente para copiar as informações no cartão para o computador, formate o cartão TF no formato FAT32 e, em seguida, coloque o arquivo ROCKET.gcode contido no cartão de volta no cartão, insira-o na impressora para impressão. Se a impressão for bem sucedida, prova que há um problema com o arquivo do cliente, e peça ao cliente para enviar seu arquivo gcode para nós para verificação. (Note que o nome do arquivo só pode ser letras ou números em inglês)

Passo 3: Se a operação no Passo 2 ainda falhar em imprimir, por favor, encontre outro cartão TF para formatá-lo primeiro e, em seguida, tente imprimir o arquivo de teste rocket.gcode.

Passo 4: Se o passo 3 ainda não for bem sucedido, peça ao cliente para

tentar conectar o computador on-line para impressão. Se conectar o computador pode imprimir normalmente, novamente prova que há um problema com o cartão TF. Se conectar o computador não pode imprimir, isso indica que pode haver um problema com a placa-mãe da impressora.

★ Quando o feedback do usuário de que o eixo XYZ não se move durante o processo de impressão, verifique se cada interface da linha do motor está solta.

Contacto pós-venda do serviço:

e- mail: info@easythreed.com

Quadro de mensagens do site: www.easythreed.com

WhatsApp: +8613823704046

Efter att ha mottagit skrivaren läser du den här artikeln först, tittar sedan noga på videon i TF-kortet och använder sedan skrivaren. (Om informationen i TF-kortet går förlorad, vänligen kontakta kundservice)

Se den engelska versionen om du inte förstår den här översättningen.

3D-skrivare nybörjare måste läsa

För det första kan 3D-skrivaren bara skriva ut filer i gcode-format. Det vanliga 3D-modellfilformatet är STL. Modellfilen i STL-format måste konverteras till gcode-format genom att skära programvaran innan utskrift.

Det finns flera metoder för nybörjare att skriva ut modeller:

Det första sättet är att ladda ner modellfilen i gcode format från vår hemsida och skriva ut den direkt. Modellbibliotekets webbplats är www.toy123d.com

Det andra sättet är att ladda ner 3D-modellfilen i STL-format på Internet, och sedan använda Easyware skivning programvara för att konvertera STL-formatet till gcode-format och sedan skriva ut det. (Easyware-operationen är mycket enkel, men utskriftseffekten är

genomsnittlig)

Det tredje sättet är att ladda ner 3D-modellfilen i STL-format online, och sedan använda CURA skivningsprogram för att konvertera STL-formatet till gcode-format och sedan skriva ut det. (Filen skuren av CURA har bra utskriftseffekt)

Det fjärde sättet är att använda modelleringsprogram för att göra 3D-modeller, spara dem i STL-format, och sedan använda CURA mjukvaru slice för att konvertera STL till gcode-format och sedan skriva ut dem

Det finns skrivarinformationer, skrivarens operationsvideo, skivprogramvara och programvaruundervisningsvideo i TF-kortet.

Vanliga frågor om kundernas första användning av feedback

★ Kunden sade att munstycket inte kunde komma in i PLA-tryckmaterialet, vanligtvis eftersom framsidan av PLA-förbrukningsvarorna inte rätades ut innan förbrukningsvarorna sattes in,

Dessutom bör förbrukningsvarorna under hela matningsprocessen pressas med lite kraft för att underlätta kugghjulet att rulla förbrukningsvarorna in i munstycket tills munstycket spottar ut materialtråden och släpper sedan handen.

★ När kundfeedback är att modellen inte kan hålla fast vid plattformen under utskriftsprocessen, eller modellen rör sig och faller av under utskriftsprocessen, rekommenderas det att använda: (nivåoperationsvideon är i TF-kortet)

Först justera höjden på plattformen, lossa muttern för att få plattformen att stiga lite, och gör gapet mellan plattformen och munstycket mindre, så att det fastnar hårdare när du skriver ut det första lagret. Enligt videooperationen, gör utjämning igen.

För det andra, om din skrivare inte har en värmeplattform, kan du köpa en separat värmeplattform och installera den på skrivaren. Värmeplattformen kan hjälpa modellen att fastna mer och inte deformeras när du skriver ut en stor yta modell.

★ När användaren får feedback som maskinen inte kan skriva ut följer du följande fyra steg:

Steg 1. Om munstycket kan mata PLA-tryckmaterialet normalt. Generellt kan maskinen mata tryckmaterialet normalt.

Steg 2. Be kunden kopiera informationen i kortet till datorn, formatera TF-kortet i FAT32-format, och sedan lägga ROCKET.gcode filen som finns i kortet tillbaka i kortet, sätt in den i skrivaren för utskrift. Om utskriften lyckas bevisar det att det finns ett problem med kundens fil, och be kunden att skicka sin gcode fil till oss för kontroll. (Observera att filnamnet endast kan vara engelska bokstäver eller siffror)

Steg 3: Om operationen i steg 2 fortfarande misslyckas att skriva ut, vänligen hitta ett annat TF-kort för att formatera det först, och försök sedan skriva ut testfilen rocket.gcode.

Steg 4: Om steg 3 fortfarande misslyckas, be kunden att försöka ansluta datorn online för utskrift. Om anslutningen av datorn kan skriva ut normalt visar det återigen att det finns ett problem med TF-kortet. Om anslutningen av datorn inte kan skriva ut indikerar det att det kan finnas ett problem med skrivarens moderkort.

★ När användarfeedback att XYZ-axeln inte rör sig under utskriftsprocessen, kontrollera om varje motorlinjegränssnitt är löst.

After sales service contact :

email: info@easythreed.com

Website message board: www.easythreed.com

WhatsApp: +8613823704046

Po otrzymaniu drukarki najpierw przeczytaj ten artykuł, a następnie uważnie obejrzyj film na karcie TF, a następnie obsługuj drukarkę. (Jeśli informacje na karcie TF zostaną utracone, skontaktuj się z obsługą posprzedażną)

Jeśli nie rozumiesz tego tłumaczenia, zapoznaj się z wersją angielską.

Początkujący drukarki 3D muszą czytać

Przed wszystkim drukarka 3D może drukować tylko pliki w formacie gcode. Zwykłym formatem pliku modelu 3D jest STL. Plik modelu w formacie STL musi zostać przekształcony na format gcode przez oprogramowanie krojenie przed drukowaniem.

Istnieje kilka metod drukowania modeli dla początkujących:

Pierwszym sposobem jest pobranie pliku modelu w formacie gcode z naszej strony internetowej i wydrukowanie go bezpośrednio.

Drugim sposobem jest pobranie pliku modelu 3D w formacie STL w Internecie, a następnie użycie oprogramowania do krojenia Easyware do konwersji formatu STL na format gcode, a następnie wydrukowanie go. (Obsługa Easyware jest bardzo prosta, ale efekt drukowania jest średni)

Trzecim sposobem jest pobranie pliku modelu 3D w formacie STL online, a następnie użycie oprogramowania CURA do przekonwertowania formatu STL na format gcode, a następnie wydrukowanie go. (Plik wycięty przez CURA ma dobry efekt drukowania)

Czwartym sposobem jest użycie oprogramowania do modelowania do tworzenia modeli 3D, zapisanie ich w formacie STL, a następnie użycie plastra oprogramowania CURA do konwersji STL na format gcode, a następnie wydrukowanie ich.

Na karcie TF znajdują się instrukcje drukarki, wideo obsługi drukarki, oprogramowanie do krojenia i oprogramowanie wideo nauczania.

Często zadawane pytania dotyczące pierwszego wykorzystania opinii zwrotnej przez klientów

★ Opinie klienta są takie, że gdy dysza nie może wejść do materiału drukującego PLA, zwykle jest to dlatego, że przednia część materiałów eksploatacyjnych PLA nie jest prostowana przed włożeniem materiałów eksploatacyjnych,

Ponadto podczas całego procesu podawania materiały eksploatacyjne powinny być dociskane z niewielką siłą, aby ułatwić przekładni

rolowanie materiałów eksploatacyjnych do dyszy, aż dysza wypluje gwint materiału, a następnie zwolnić rękę.

★ Gdy opinia klienta jest taka, że model nie może przylegać do platformy podczas procesu drukowania lub model porusza się i spada podczas procesu drukowania, zaleca się obsługę: (wideo z operacji poziomemu znajduje się na karcie TF)

Po pierwsze, dostosuj wysokość platformy, poluzuj nakrętkę, aby platforma trochę się podniosła, i zmniejszyć szczelinę między platformą a dyszą, tak aby podczas drukowania pierwszej warstwy przyklejała się bardziej szczelnie. Zgodnie z operacją wideo, wyrób ponownie poziomowanie.

Po drugie, jeśli drukarka nie posiada platformy grzewczej, możesz kupić oddzielną platformę grzewczą i zainstalować ją na drukarce. Platforma grzewcza może pomóc modelowi mocniej przylegać i nie będzie się wypaczać podczas drukowania modelu dużej powierzchni.

★ Gdy użytkownik otrzyma informację zwrotną, że maszyna nie może drukować, wykonaj następujące cztery kroki:

Krok pierwszy; Czy dysza może zasilać materiał drukujący PLA normalnie. Ogólnie rzecz biorąc, maszyna może podawać materiał drukujący normalnie.

Krok 2; Poproś klienta o skopiowanie informacji zawartych w karcie do komputera, sformatuj kartę TF do formatu FAT32, a następnie umieść plik ROCKET.gcode zawarty w karcie z powrotem na kartę, włożyć go do drukarki w celu drukowania. Jeśli drukowanie się uda, że wystąpił problem z plikiem klienta i poproś klienta o wysłanie nam pliku gcode do sprawdzenia. (Należy pamiętać, że nazwa pliku może być tylko angielskimi literami lub cyframi)

Krok 3: Jeśli operacja w kroku 2 nadal nie może się wydrukować, znajdź inną kartę TF, aby najpierw ją sformatować, a następnie spróbuj wydrukować plik testowy raket.gcode.

Krok 4: Jeśli krok 3 jest nadal niepowodzony, poproś klienta o spróbowanie podłączenia komputera online w celu drukowania. Jeśli podłączenie komputera może drukować normalnie, ponownie udowadnia, że wystąpił problem z kartą TF. Jeśli podłączenie komputera nie może drukować, oznacza to, że może wystąpić problem z płytą

główną drukarki.

★ Gdy użytkownik otrzyma opinię zwrotną, że oś XYZ nie porusza się podczas procesu drukowania, sprawdź, czy każdy interfejs linii silnika jest luźny.

After sales service contact:

email: info@easythreed.com

Website message board: www.easythreed.com

WhatsApp: +8613823704046

Lees na ontvangst van de printer eerst dit artikel, bekijk vervolgens zorgvuldig de video op de TF-kaart en bedien vervolgens de printer. (Als de informatie in de TF-kaart verloren gaat, neem dan contact op met de naverkoopdienst)

Raadpleeg de Engelse versie als u deze vertaling niet begrijpt.

Beginners van 3D-printers moeten lezen

Ten eerste kan de 3D printer alleen bestanden afdrukken in gcode formaat. Het gebruikelijke 3D model bestandsformaat is STL. Het model bestand in STL formaat moet worden geconverteerd naar gcode formaat door slicing software voordat u afdrukt.

Er zijn verschillende methoden voor beginners om modellen te printen:

De eerste manier is om het modelbestand in gcode formaat van onze website te downloaden en direct af te drukken. De website van de modelbibliotheek is www.toy123d.com

De tweede manier is om het 3D-modelbestand in STL-formaat op internet te downloaden en vervolgens Easyware-snijsoftware te gebruiken om het STL-formaat naar gcode-formaat te converteren en het vervolgens af te drukken. (Easyware verrichting is zeer eenvoudig, maar het drukeffect is gemiddeld)

De derde manier is om het 3D-modelbestand in STL-formaat online te

downloaden en vervolgens CURA-slicing-software te gebruiken om het STL-formaat naar gcode-formaat te converteren en het vervolgens af te drukken. (Het bestand gesneden door CURA heeft een goed drukeffect)

De vierde manier is om modelleringssoftware te gebruiken om 3D-modellen te maken, ze op te slaan in STL-formaat en vervolgens CURA-software te gebruiken om STL naar gcode-formaat te converteren en ze vervolgens af te drukken.

Er zijn printerinstructies, printerbedieningsvideo, snijsoftware en software lesvideo in de TF-kaart.

Veelgestelde vragen over het eerste gebruik van feedback door klanten

★ De klantenfeedback is dat wanneer de nozzle het PLA-druk materiaal niet kan binnendringen, dit meestal is omdat de voorkant van de PLA-verbruiksartikelen niet recht wordt rechtgezet voordat de verbruiksartikelen worden ingevoegd,

Bovendien moeten de verbruiksartikelen tijdens het hele voedingsproces met een beetje kracht worden gedrukt om het tandwiel te vergemakkelijken om de verbruiksartikelen in de pijp te rollen totdat de pijp de materiaaldraad uitspuugt en vervolgens de hand loslaat.

★ Wanneer de klantenfeedback is dat het model tijdens het printproces niet aan het platform kan plakken, of het model beweegt en valt af tijdens het printproces, wordt aanbevolen om te werken: (de niveaueverrichtingsvideo is in de TF-kaart)

Pas eerst de hoogte van het platform opnieuw aan, maak de noot los om het platform een beetje te laten stijgen, en maak de kloof tussen het platform en de nozzle kleiner, zodat bij het afdrukken van de eerste laag, het strakker zal plakken.

Ten tweede, als uw printer geen verwarmingsplatform heeft, kunt u een afzonderlijk verwarmingsplatform kopen en installeren op de printer. Het verwarmingsplatform kan helpen het model steviger te plakken en zal niet vervormen bij het afdrukken van een groot gebiedsmodel.

★ Wanneer de gebruiker de feedback ontvangt dat de machine niet kan afdrukken, volg dan de volgende vier stappen:

Stap 1; Of de nozzle het PLA-druk materiaal normaal kan voeden. Over het algemeen, kan de machine het drukmateriaal normaal voeden.

Stap 2; Vraag de klant om de informatie in de kaart naar de computer te kopiëren, formatteer de TF-kaart in FAT32-formaat en zet vervolgens het ROCKET.gcode-bestand in de kaart terug in de kaart, steek het in de printer voor afdrucken. Als het afdrucken succesvol is, bewijst het dat er een probleem is met het bestand van de klant, en vraag de klant om zijn gcode-bestand naar ons te sturen voor controle. (Let op dat de bestandsnaam alleen Engelse letters of cijfers kan zijn)

Stap 3: Als de bewerking in Stap 2 nog steeds niet kan worden afgedrukt, zoek dan een andere TF-kaart om deze eerst te formatteren en probeer vervolgens het testbestand rocket.gcode af te drukken.

Stap 4: Als stap 3 nog steeds niet succesvol is, vraag de klant om de computer online aan te sluiten voor afdrucken. Als het aansluiten van de computer normaal kan afdrucken, bewijst dit opnieuw dat er een probleem is met de TF-kaart. Als het aansluiten van de computer niet kan afdrucken, geeft dit aan dat er mogelijk een probleem is met het moederbord van de printer.

★ Wanneer de gebruikersfeedback dat XYZ-as niet beweegt tijdens het printproces, controleer dan of elke motorlijninterface los is.

After sales service contact :

email: info@easythreed.com

Website message board: www.easythreed.com

WhatsApp: +8613823704046