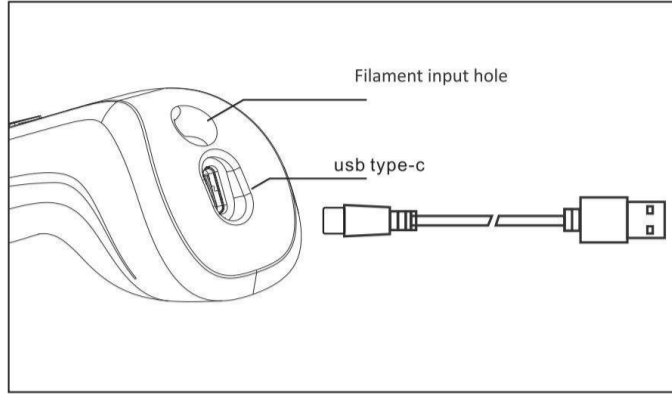
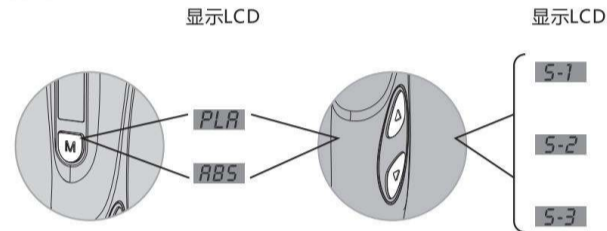


按照示意图链接电源 (5V/2A);启动马达后,方可插入耗材。



使用方法:

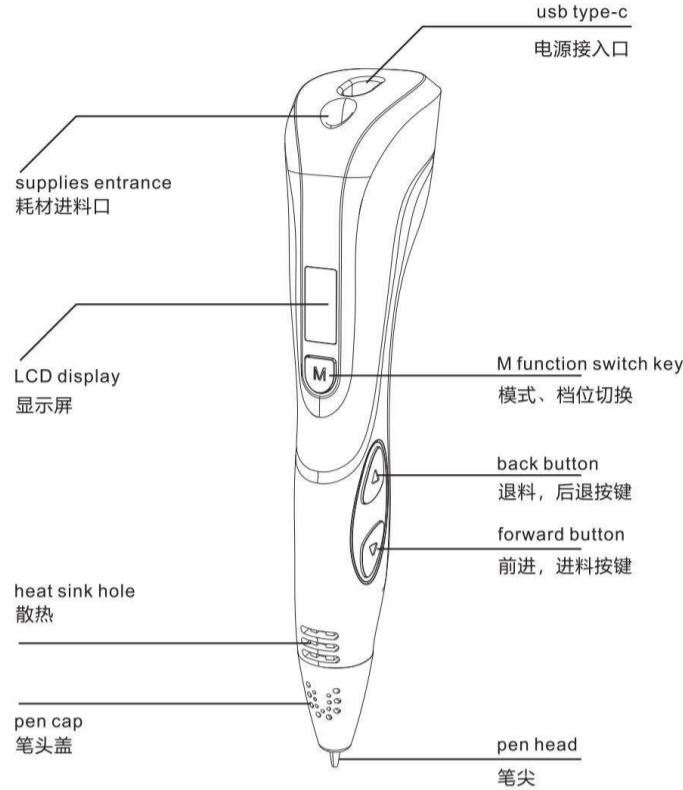
- 1.接入电源, 点亮LCD 显示3DPEN;
- 2.按一次进料按键, 默认进入PLA模式, 按M模式键, 循环切换档位 (S-1/S-2/S-3)对应温度 (200°C-205°C-210°C) ;
- 3.启动3D打印笔时, 按一次M按键切换ABS模式; 按一次进料按键进入ABS模式; 按M按键切换档位, (S-1/S-2/S-3)对应温度 (210°C-220°C-230°C) ;
- 4.退料: 按一次进料按键暂停, 然后按退料按键启动退料, 时长25秒后自动停止。



注意:

3D打印笔在不使用的情况下, 要把耗材退出来。
Notice:
When the 3D printing pen is not in use, the consumables should be withdrawn.

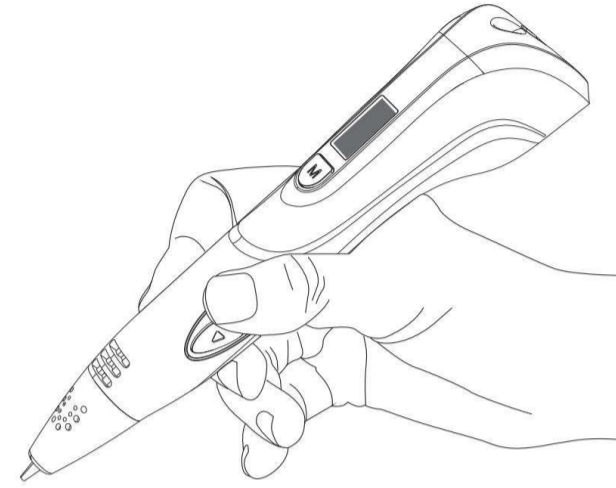
3D Printing Pen Manual



警告:

不要在使用过程中, 笔头接触皮肤, 小心烫伤;
warn:
Do not touch the skin with the tip of the pen during use, be careful of burns;

3D



3D PEN-3
OPERATION INSTRUCTION
使用说明书



Precautions

1. Product applicable age: 5 years old and above.
2. Please make sure the cut end of the product is even each time when you use it. When the filament is running out please also make sure the other end of the filament is even otherwise it will get stuck.
3. This product is a precision electronic product, the continuous working time is 3 hours, please do not use it more than 3 hours, so as to avoid damage to the pen and motor.
4. Pay attention to the temperature of the nozzle, please do not touch the nozzle during use. The temperature of the normal temperature 3d pen nib can reach 50°C.
5. Please do not use the nib to touch other hard objects.
6. Please do not use foreign materials to load the hole of load the filament or the nib.
7. Please do not use other manufacturers' consumables, so as not to cause incompatibility.
8. This product is not waterproof.
9. Make sure that the filament is completely out of the pen and cut off the power supply after using.
10. Please put the pen in a place where children can not touch after using.



1. using temperature of the 3d printing pen: 70-100°C.
2. diameter: 1.75mm.(0.07 inch)
3. environmental friendly and biodegradable.
4. food grade, can be shapped freely after soaking it under water of temperature 40°C or above for 1 minute.
5. It is about 30 seconds slower shapped than PLA, ABS after melting.
Disadvantage: The price of PCL is 4 times more expensive than ABS and PLA.

1. using temperature of the 3d printing pen: 170-230°C.
2. diameter: 1.75mm.(0.07 inch)
3. odorless, environmental and biodegradable.
4. shaped fast under the normal temperature after melting.

1. using temperature of the 3d printing pen: 190-260°C.
2. diameter: 1.75mm.(0.07 inch)
3. shaped fast under the normal temperature of environment after melting disadvantages.
4. not environmental friendly, odorous, not suitable for kids.



the cut of the filament should be

Русский

Инструкции:

1. Подключитесь к источнику питания, зажгите ЖК-дисплей, чтобы отобразить 3DPEN;
2. Нажмите кнопку подачи один раз, чтобы войти в режим PLA по умолчанию. Нажмите клавишу режима M для переключения передач (S-1/S-2/S-3), соответствующих температуре (200°C-205°C-210°C);
3. При запуске 3D-ручки нажмите кнопку M один раз, чтобы переключить режим ABS, нажмите кнопку подачи один раз, чтобы войти в режим ABS; Нажмите кнопку M для переключения передач, (S-1/S-2/S-3) соответствует температуре (210°C-220°C-230°C);
4. Возвратный материал: Во время использования нажмите кнопку подачи один раз, чтобы сделать паузу; Затем нажмите кнопку возврата, чтобы начать возврат, и он автоматически остановится через 25 секунд.

Japan

指示:

- 1.電源に接続し、LCDを点灯して3DPENを表示します。
- 2.フィードボタンを1回押して、デフォルトでPLAモードに入ります。Mモードキーを押して、温度(200°C-205°C-210°C)に対応するギア(S-1/S-2/S-3)を切り替えます。
- 3.3D印刷ペンを起動するとき、Mボタンを1回押してABSモードに切り替え、送りボタンを1回押してABSモードに入ります。Mボタンを押してギアを切り替えます。(S-1/S-2/S-3)は温度(210°C-220°C-230°C)に対応します。
- 4.返却物:使用中に給餌ボタンを1回押すと一時停止します。その後、リターンボタンを押してリターンを開始すると、25秒後に自動的に停止します。

Korea

지침:

1. 전원 공급 장치에 연결하고 LCD를 켜서 3DPEN을 표시합니다.
2. 기본적으로 PLA 모드로 들어가려면 피드 버튼을 한 번 누르십시오. M 모드 키를 눌러 온도(200°C-205°C-210°C)에 해당하는 기어(S-1/S-2/S-3)를 전환합니다.
3. 3D 인쇄 펜을 시작할 때 M 버튼을 한 번 눌러 ABS 모드를 전환하고 급지 버튼을 한 번 눌러 ABS 모드로 들어갑니다. M 버튼을 눌러 기어를 전환하고 (S-1/S-2/S-3) 온도(210°C-220°C-230°C)에 해당합니다.
4. 반품 자료: 사용 중에 급지 버튼을 한 번 누르면 일시 중지됩니다. 그런 다음 리턴 버튼을 눌러 리턴을 시작하고 25초 후에 자동으로 멈춥니다.

English

Instructions:

1. Connect to the power supply, light up the LCD to display 3DPEN;
2. Press the feed button once to enter the PLA mode by default. Press the M mode key to cycle through the gears (S-1/S-2/S-3) corresponding to the temperature (200°C-205°C-210°C) ;
3. When starting the 3D printing pen; press the M button once to switch the ABS mode; press the feeding button once to enter the ABS mode; Press the M button to switch gears, (S-1/S-2/S-3) corresponds to the temperature (210°C-220°C-230°C) ;
4. Return material: During use, press the feeding button once to pause; Then press the return button to start the return, and it will stop automatically after 25 seconds.

Deutsch

Anweisungen:

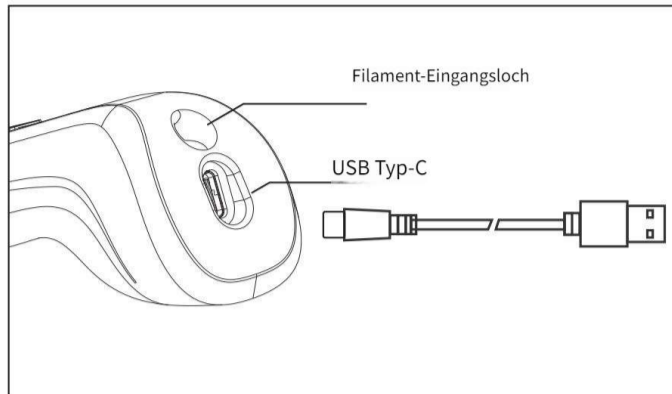
1. An die Stromversorgung anschließen, das LCD aufleuchten lassen, um 3DPEN anzuzeigen;
2. Drücken Sie die Feed-Taste einmal, um standardmäßig in den PLA-Modus zu wechseln. Drücken Sie die Modustaste M, um durch die Gänge (S-1/S-2/S-3) zu schalten, die der Temperatur (200°C-205°C-210°C) entsprechen;
3. Drücken Sie beim Starten des 3D-Druckstifts einmal die M-Taste, um in den ABS-Modus zu wechseln, drücken Sie einmal die Vorschubtaste, um in den ABS-Modus zu wechseln. Drücken Sie die M-Taste, um die Gänge zu wechseln, (S-1/S-2/S-3) entspricht der Temperatur (210°C-220°C-230°C);
4. Rücksendungsmaterial: Drücken Sie während des Gebrauchs einmal die Fütterungstaste, um zu pausieren; Drücken Sie dann die Return-Taste, um die Rückkehr zu starten, und sie stoppt automatisch nach 25 Sekunden.

Français

Des instructions:

1. Connectez-vous à l'alimentation, allumez l'écran LCD pour afficher 3DPEN ;
2. Appuyez une fois sur le bouton d'alimentation pour entrer le mode PLA par défaut. Appuyez sur la touche de mode M pour parcourir les vitesses (S-1/S-2/S-3) correspondant à la température (200°C-205°C-210°C) ;
3. Lors du démarrage du stylo d'impression 3D, appuyez une fois sur le bouton M pour passer en mode ABS, appuyez une fois sur le bouton d'alimentation pour entrer en mode ABS. Appuyez sur le bouton M pour changer de vitesse, (S-1/S-2/S-3) correspond à la température (210°C-220°C-230°C) ;
4. Retour de matériel : Pendant l'utilisation, appuyez une fois sur le bouton d'alimentation pour faire une pause ; Appuyez ensuite sur le bouton de retour pour démarrer le retour, et il s'arrêtera automatiquement après 25 secondes.

按照示意图链接电源 (5V/2A);启动马达后,方可插入耗材。



使用方法:

1. LCD T3DPEN;

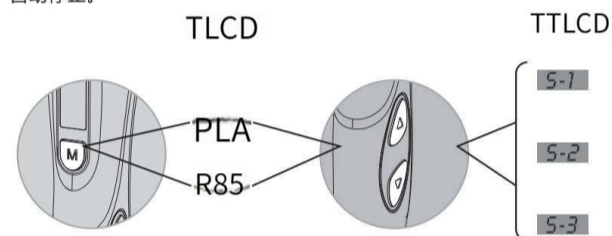
2. 按一次进料按键,默认进入PLA模式,按M模式键,循环切换档位

(S-1/S-2/S-3)(200C-205C-210C);

3. E3DJE-M#tJABS#L; ->Xi#*##NABS

#; M#S-1/S-2/S-3(210C-220C-230C);

4. 退料:按一次进料按键暂停,然后按退料按键启动退料,时长25秒后自动停止。



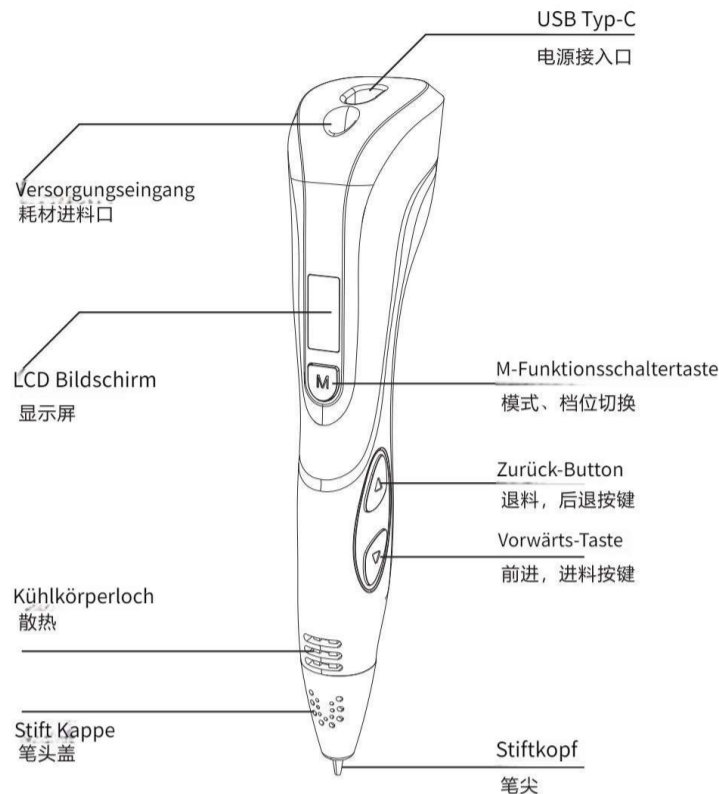
注意:

3D打印笔在不使用的情况下,要把耗材退出来。

Notiz:

Wenn der 3D-Druckstift nicht verwendet wird, sollten die Verbrauchsmaterialien entnommen werden.

3D-Druckstift-Handbuch



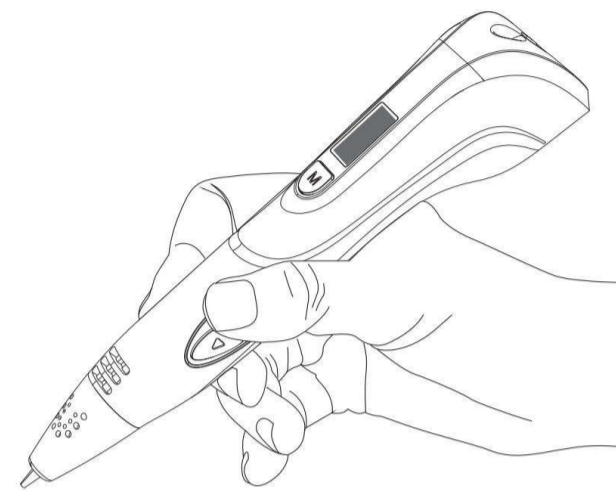
警告:

不要在使用过程中,笔头接触皮肤,小心烫伤;

warnen:

Berühren Sie die Haut während des Gebrauchs nicht mit der Spitze des Stifts. Achten Sie auf Verbrennungen.

3D



3DPEN-G
BEDIENUNGSANLEITUNG
使用说明书

CE Fc RoHS O X

Vorsichtsmaßnahmen

- Anwendbares Alter des Produkts: 5 Jahre und älter.
- Bitte achten Sie jedes Mal darauf, dass das abgeschnittene Ende des Produkts gerade ist, wenn Sie es verwenden. Wenn das Filament zur Neige geht, stellen Sie bitte auch sicher, dass das andere Ende des Filaments gerade ist, sonst wird es aufgebraucht.
- Bei diesem Produkt handelt es sich um ein elektronisches Präzisionsprodukt, dessen kontinuierliche Arbeitszeit beträgt 3 Stunden, bitte verwenden Sie es nicht länger als 3 Stunden, um Schäden am Stift und Motor zu vermeiden.
- Achten Sie auf die Temperatur der Düse, bitte berühren Sie die Düse nicht während des Gebrauchs. Die Temperatur der 3D-Stiftspitze mit normaler Temperatur kann 50 °C erreichen.
- Berühren Sie mit der Spitze bitte keine anderen harten Gegenstände.
- Bitte verwenden Sie keine Fremdmaterialien, um das Loch oder den Faden oder die Spitze zu laden.
- Bitte verwenden Sie keine Verbrauchsmaterialien anderer Hersteller, um keine Schäden zu verursachen Unvereinbarkeit.
- Dieses Produkt ist nicht wasserdicht.
- Stellen Sie sicher, dass sich das Filament vollständig aus dem Stift entfernt hat, und unterbrechen Sie den Stromversorgung nach Gebrauch.
- Bitte bewahren Sie den Stift an einem Ort auf, den Kinder nach dem Gebrauch nicht berühren können.



- | | | |
|--|--|--|
| <ol style="list-style-type: none"> Verwendung der Temperatur des 3D Druckstift: 70-100 °C. Durchmesser: 1.75mm.(0.07 Zoll) umweltfreundlich und biologisch abbaubar. Lebensmittelqualität, kann geformt werden frei, nachdem Sie es 1 Minute lang in Wasser mit einer Temperatur von 40 °C oder mehr eingeweicht haben. Es sind etwa 30 Sekunden langsamer geformt als PLA, ABS nach dem Schmelzen. Nachteil: Der Preis von PCL ist viermal teurer als ABS und PLA. | <ol style="list-style-type: none"> Verwendung der Temperatur des 3D Druckstift: 170-230 °C. Durchmesser: 1.75mm.(0.07 Zoll) geruchlos, umweltfreundlich und biologisch abbaubar. schnell unter dem Normal geformt Temperatur nach dem Schmelzen. | <ol style="list-style-type: none"> Verwendung der Temperatur des 3D Druckstift: 190-260 °C Durchmesser: 1.75mm.(0.07 Zoll) schnell unter dem Normal geformt Temperatur der Umgebung nach dem Schmelzen Nachteile, riechend, nicht für Kinder geeignet. nicht umweltfreundlich. |
|--|--|--|

Der Schnitt des Filaments sollte sein



Русский

МНСТРУКУММ:

- Подключитесь к источнику питания, зажгите ЖК-дисплей, чтобы отобразить 3DPEN;
- Нажмите кнопку по умолчанию OANH pa3,4To6bl BONTN B peKMM PLA no ymoлчaHию. HaжMиTe kлaBишy peжИMa M для пepеключeHия пepedaч (S-1/S-2/S-3) cOOTBeTCTByюMx TeMпepaTyp (200°C-205°C-210°C);
- пH BыпyCKe BД-pyчKи HaXMMTe KHOHKy M oAMH pa3,4To6bl пepеключИTь peжИM ABS, HaжMиTe kHOпky пoдaчи oдиH paз, чToбы BойTи B peжИM ABS. HaжMиTe kHOпky M для пepеключeHия пepedaч, (S-1/S-2/S-3) cOOTBeTCTByюT TeMпepaType (210°C-220°C-230°C);
- Bo3BpaTИTИM MaTepИaл: Bo BpeMя MCHOB3OBaHиa HaKMMTe KHOHKy noOaAM OANH pa3, yTo6bl cAeHaTb HaYзy; 3aTeM HaKMMTe KHOHKy Bo3BpaT, yTo6bl HaayTb Bo3BpaT, M OH aBTOMaTMueCKM OCTaHOBMTC yepe3 25 ceKyHA.

Japan

指示:

- LCD&JLT3DPEN#L.
- フィード ボタンを1回押して、デフォルトでPLAモードに入ります。M-F-L(200C-205C-210C)(=X3+(S-1/S-2/S-3))。
- 3D印刷ペンを起動するとき、M ボタンを1回押してABSモードに切り替え、送りボタンを1回押してABSモードに入ります。M ボタンを押して、(S-1/S-2/S-3)&(210C-220C-230C)。
- 返却物:使用中に給餌ボタンを1回押すと一時停止します。その後、リターンボタンを押してリターンを開始すると、25秒後に自動的に停止します。

Korea

지침:

- 전원 공급 장치에 연결하고 LCD를 켜서 3DPEN을 표시합니다.
- 기본적으로 PLA 모드로 들어가려면 피드 버튼을 한 번 누르십시오. M 모 (200C-205C-210C) *H5 7(0(S-1/S-2/S-3)) 순환합니다.
- 3D 인쇄 펜을 시작할 때 M 버튼을 한 번 눌러 ABS 모드를 전환하고 급지 버튼을 한 번 눌러 ABS 모드로 들어갑니다. M 버튼을 눌러 기어를 전환하고 (S-1/S-2/S-3) E(210C-220C-230C)H 5L f.
- 반품 자료: 사용 중에 급지 버튼을 한 번 누르면 일시 중지됩니다. 그런 다음 리턴 버튼을 눌러 리턴을 시작하고 25초 후에 자동으로 멈춥니다.

English

Anweisungen:

- An die Stromversorgung anschließen, das LCD aufleuchten lassen, um 3DPEN anzuzeigen;
- Drücken Sie einmal die Vorschubtaste, um standardmäßig in den PLA-Modus zu gelangen. Drücken Sie die M-Modus-Taste, um durch die Gänge (S-1/S-2/S-3) zu schalten, die der Temperatur (200 °C-205 °C) entsprechen -210 °C);
- Beim Starten des 3D-Druckstifts; Drücken Sie einmal die M-Taste, um den ABS-Modus umzuschalten. Drücken Sie einmal die Vorschubtaste, um das ABS aufzurufen Modus: Drücken Sie die M-Taste, um die Gänge zu wechseln. (S-1/S-2/S-3) entspricht der Temperatur (210°C-220°C-230°C);
- Material zurückgeben: Drücken Sie während des Gebrauchs einmal die Vorschubtaste Pause; Drücken Sie dann die Rücklaufaste, um den Rücklauf zu starten. Nach 25 Sekunden stoppt er automatisch

Deutsch

Anweisungen:

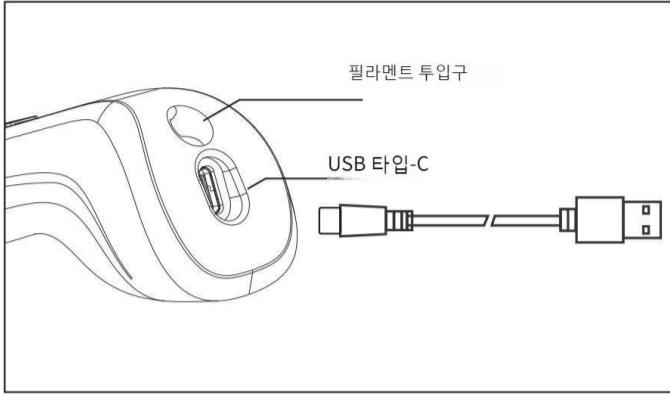
- An die Stromversorgung anschließen, das LCD aufleuchten lassen, um 3DPEN zeigen;
- Drücken Sie die Feed-Taste einmal, um standardmäßig in den PLA-Modus zu wechseln. Drücken Sie die Modustaste M, um durch den Gänge (S-1/S-2/S-3) zu schalten, die der Temperatur (200 °C-205 °C-210 °C) entsprechen;
- Drücken Sie beim Starten des 3D-Druckstifts einmal die M-Taste, um in den ABS-Modus zu wechseln. Drücken Sie einmal die Vorschubtaste, um in den ABS-Modus zu wechseln. Drücken Sie die M-Taste, um den Gänge zu wechseln. (S-1/S-2/S-3) entspricht der Temperatur (210°C-220°C-230°C);
- Rücksendungsmaterial: Drücken Sie während des Gebrauchs einmal die Futterungstaste, um zu pausieren; Drücken Sie dann die Return-Taste, um die Rückkehr zu starten, und sie stoppt automatisch nach 25 Sekunden.

Französisch

Des Anweisungen:

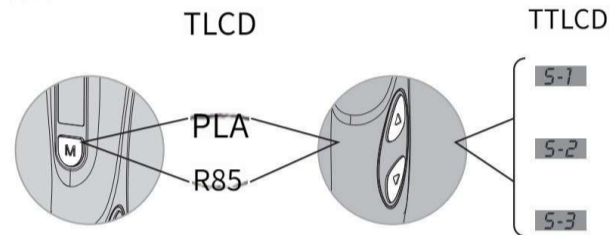
- Schließen Sie das Gerät an, um das LCD anzuzeigen 3DPEN ;
- Tippen Sie auf die Stromversorgungstaste, um standardmäßig den PLA-Modus aufzurufen. Drücken Sie auf die M-Taste, um die Geräte (S-1/S-2/S-3) entsprechend einer Temperatur von 200 °C zu betreiben. C-205 °C-210 °C);
- Wenn Sie den 3D-Druckstil auswählen, drücken Sie eine Taste auf die M-Taste, um in den ABS-Modus zu gelangen. Drücken Sie eine Taste auf die Taste Drücken Sie die M-Taste, um die Temperatur (S-1/S-2/S-3) entsprechend der Temperatur (210 °C) zu ändern.
- Zurück zum Gerät: Halten Sie die Taste gedrückt, um eine Pause einzulegen. Drücken Sie anschließend die Zurück-Taste, um den Zurück-Zugriff zu starten, und der Rücklauf erfolgt automatisch nach 25 Sekunden

按照示意图链接电源 (5V/2A);启动马达后,方可插入耗材。



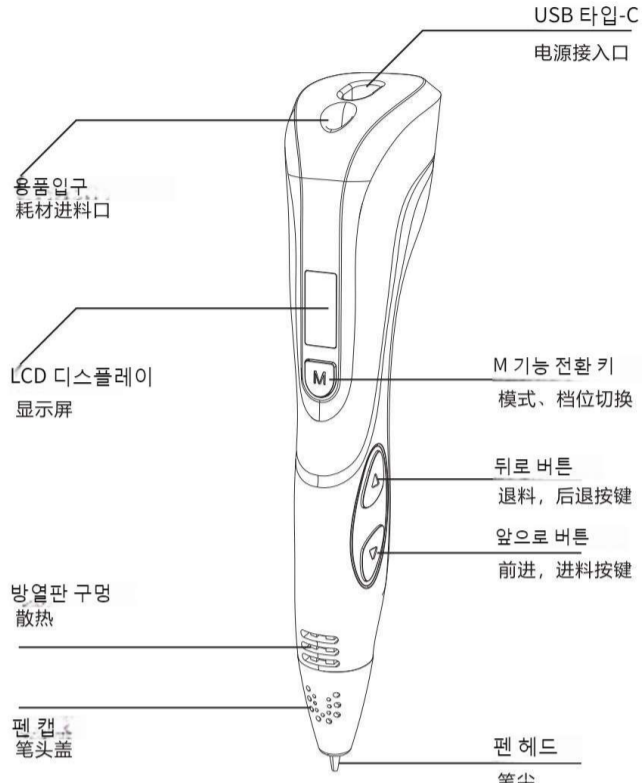
使用方法:

1. LCD T3DPEN;
2. 按一次进料按键, 默认进入PLA模式, 按M模式键, 循环切换档位 (S-1/S-2/S-3)(200C-205C-210C);
3. E3DJE-M#tJABS#L; ->시진핑#*#i#NABS #; M#(S-1/S-2/S-3)(210C-220C-230C);
4. 退料: 按一次进料按键暂停, 然后按退料按键启动退料, 时长25秒后自动停止。



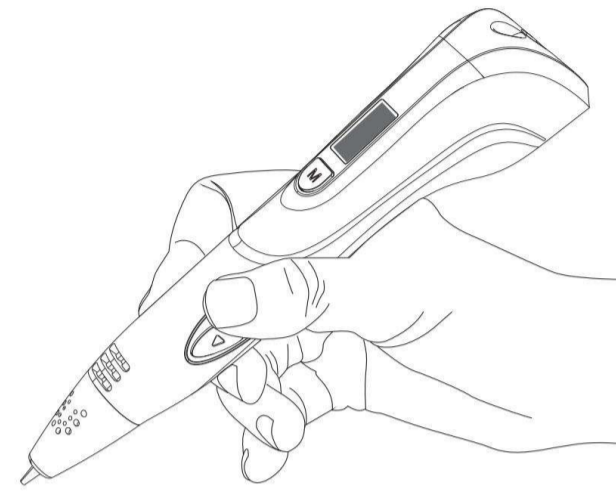
注意:
3D打印笔在不使用的情况下,要把耗材退出来。
알아채다:
3D 프린팅 펜을 사용하지 않을 때는 소모품을 회수해야 합니다.

3D 프린팅 펜 매뉴얼



警告:
不要在使用过程中,笔头接触皮肤,小心烫伤;
경고하다:
사용 중에는 펜 끝으로 피부를 만지지 마십시오. 화상을 조심하십시오.

3D



3DPEN-G OPERATION 지시
使用说明书

CE Fc RoHS O X

지침

1. 제품 적용 연령: 5세 이상.
2. 매번 제품의 절단면이 균일한지 확인하십시오. 당신이 그것을 사용할 때, 필라멘트가 소진되면 필라멘트의 반대쪽 끝도 균일한지 확인하십시오. 그렇지 않으면 재고가 확보됩니다.
3. 이 제품은 정밀 전자 제품이므로 지속적인 작업 시간은 3시간, 필과 모터가 손상되지 않도록 3시간 이상 사용하지 마십시오.
4. 노출의 온도에 주의하시고, 노출을 방지하십시오. 사용 중, 상온 3d 펜축의 온도는 50°C에 도달할 수 있습니다.
5. 펜축을 사용하여 다른 단단한 물체를 만지지 마십시오.
6. 필라멘트나 님을 넣는 구멍에 이물질이 남지 마십시오.
7. 타 제조사의 소모품을 사용하지 마십시오.
8. 비호환성.
9. 필라멘트가 펜에서 완전히 빠져나왔는지 확인하고 전원을 꺼주세요. 사용 후 공급합니다.
10. 사용 후에는 어린이가 만질 수 없는 곳에 펜을 놓아두십시오.



- | | | |
|---|---|---|
| <ol style="list-style-type: none"> 1. 3D의 온도를 사용 인쇄 펜: 70-100°C. 2. 직경: 1.75mm.(0.07 인치) 3. 환경 친화적이고 생분해성. 4. 식물 등급, 모양 변경 가능 40°C 이상의 물에 자유롭게 풀어주세요. 5. 약 30초 정도입니다 PLA, ABS보다 모양이 느림 녹은 후. | <ol style="list-style-type: none"> 1. 3D의 온도를 사용 인쇄 펜: 170-230°C. 2. 직경: 1.75mm.(0.07 인치) 3. 무취, 환경 및 생분해성. 4. 정상 상태에서 빠르게 형성된 녹은 후 온도. | <ol style="list-style-type: none"> 1. 3D의 온도를 사용 인쇄 펜: 190-260°C 2. 직경: 1.75mm.(0.07 인치) 3. 정상 상태에서 빠르게 형성된 환경의 온도 4. 환경을 녹인 후, 냄새가 나고 어린이에게 적합하지 않습니다. |
|---|---|---|

필라멘트의 절단은

Русский

МНСТРУКЦИМ:
1. Подключитесь к источнику питания, зажгите ЖК-дисплей, чтобы увидеть 3DPEN;
2. Нажмите кнопку NOAAM OAMH pa3.4To6bl BONTN B PEKMM PLA NO умолчанию. Нажмите клавишу режима M для переключения передач (S-1/S-2/S-3) соответствующей температуре (200°C-205°C-210°C);
3. При выключе BD-руйKMHaXMMTe KHOHKy M oAMH pa3.4To6bl переключить режим ABS, нажмите кнопку подачи один раз, чтобы войти в режим ABS. Нажмите кнопку M для переключения передач, (S-1/S-2/S-3) соответствующей температуре (210°C-220°C-230°C);
4. B03BpaTbIM MатepuaJ:Bo BpeM MCoJb30BaHMa HaKMMTe KHOHKy noOaAM OAMH pa3.4To6bl caeHaTb nau3y;3aTeM HaKMMTe KHOHKy B03BpaTa, yTO6bl HaуaTb B03BpaT, M OH aBToMaTMueCKM OCTaHOBMTc uepe3 25 ceкyHA.

일본

指示:
1. LCD & JLT3DPEN#L.
2. 피드 버튼을 1회 눌러, 디폴트로 PLA 모드에 들어갑니다. M-F-L(200C-205C-210C)(=X3+(S-1/S-2/S-3)).
3. 3D 인쇄 펜을 시작할 때 M 버튼을 한 번 눌러 ABS 모드로 전환하고 급지 버튼을 한 번 눌러 ABS 모드로 들어갑니다. M 버튼을 눌러 기어를 전환하고 (S-1/S-2/S-3) E(210C-220C-230C)H 5L.f.
4. 반품 자료:사용 중에 급지 버튼을 한 번 누르면 일시 중지됩니다.그런 다음 리턴 버튼을 눌러 리턴을 시작하고 25초 후에 자동으로 멈춥니다.

한국

지침:
1. 전원 공급 장치에 연결하고 LCD를 켜서 3DPEN을 표시합니다.
2. 기본적으로 PLA 모드로 들어가려면 피드 버튼을 한 번 누르십시오. M 모드 (200C-205C-210C)로 H5 (S-1/S-2/S-3)로 전환합니다.
3. 3D 인쇄 펜을 시작할 때 M 버튼을 한 번 눌러 ABS 모드를 전환하고 급지 버튼을 한 번 눌러 ABS 모드로 들어갑니다. M 버튼을 눌러 기어를 전환하고 (S-1/S-2/S-3) E(210C-220C-230C)H 5L.f.
4. 반품 자료:사용 중에 급지 버튼을 한 번 누르면 일시 중지됩니다.그런 다음 리턴 버튼을 눌러 리턴을 시작하고 25초 후에 자동으로 멈춥니다.

XK 영어

지침:
1. 전원 공급 장치에 연결하고 LCD를 켜서 3DPEN을 표시합니다.
2. 피드 버튼을 한 번 눌러 기본적으로 PLA 모드로 들어갑니다. M 모드 키를 눌러 온도(200°C-205°C)에 해당하는 기어(S-1/S-2/S-3)를 순환합니다. -210°C);
3. 3D 프린팅 펜을 시작할 때; M 버튼을 한 번 누르면 ABS 모드로 전환됩니다. ABS에 들어가려면 공급 버튼을 한 번 누르십시오. M 버튼을 눌러 기어를 전환하십시오(S-1/S-2/S-3)는 온도(210°C-220°C-230°C)에 해당합니다.
4. 재료 반환: 사용 중에 공급 버튼을 한 번 눌러 정지시키다; 그런 다음 리턴 버튼을 눌러 리턴을 시작하고 25초 후에 자동으로 중지됩니다.

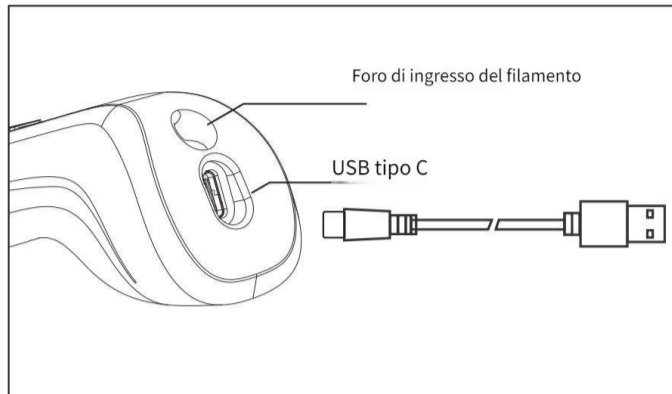
독일어

안웨이순경:
1. 다이 Stromversorgung anschließen, das LCD aufleuchten lassen, um 3DPEN anzuzeigen;
2. Drücken Sie die Feed-Taste einmal, um Standardmäßig in den PLA-Modus zu wechseln.Drücken Sie die Modusaste M, um durch die Gänge (S-1/S-2/S-3) zu schalten, die der Temperatur (200°C-205°C-210°C) entsprechen;
3. Drücken Sie beim Starten des 3D-Druckstifts einmal die M-Taste, um in den ABS-Modus zu wechseln.Drücken Sie die M-Taste, um die Gänge zu wechseln.(S-1/S-2/S-3) entspricht der 온도 (210°C-220°C-230°C);
4. Rucksendungsmaterial:Drücken Sie während des Gebrauchs einmal die Futterungstaste, um zu pausieren;Drücken Sie dann die Return-Taste, um die Rückkehr zu starten, und sie stoppt automatisch nach 25 Sekunden.

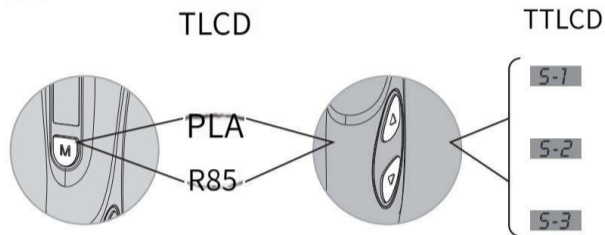
프랑스어

지침:
1. Connectez-vous à l'alimentation, allumez l'écran LCD pour afficher 3DPEN;
2. Appuyez une fois sur le bouton d'alimentation pour entrer le mode PLA par défaut.Appuyez sur la touche de mode M pour parcourir les vitesses(S-1/S-2/S-3) correspondant à la 온도(200°C-205°C-210°C);
3. Lors du démarrage du stylo d'impression 3D, appuyez une fois sur le bouton M pour passer en mode ABS, appuyez une fois sur le bouton d'alimentation pour entrer en mode ABS.Appuyez sur le bouton M pour échanger de vitesse, (S-1/S-2/S-3) est 온도(210°C-220°C-230°C);
4. Retour de matériel: pendant l'utilisation, appuyez une fois sur le bouton d'alimentation pour faire une 일시 중지, Appuyez ensuite sur le bouton de retour pour démarrer le retour, et il s'arrêtera automatiquement après 25 secondes

按照示意图链接电源 (5V/2A);启动马达后,方可插入耗材。

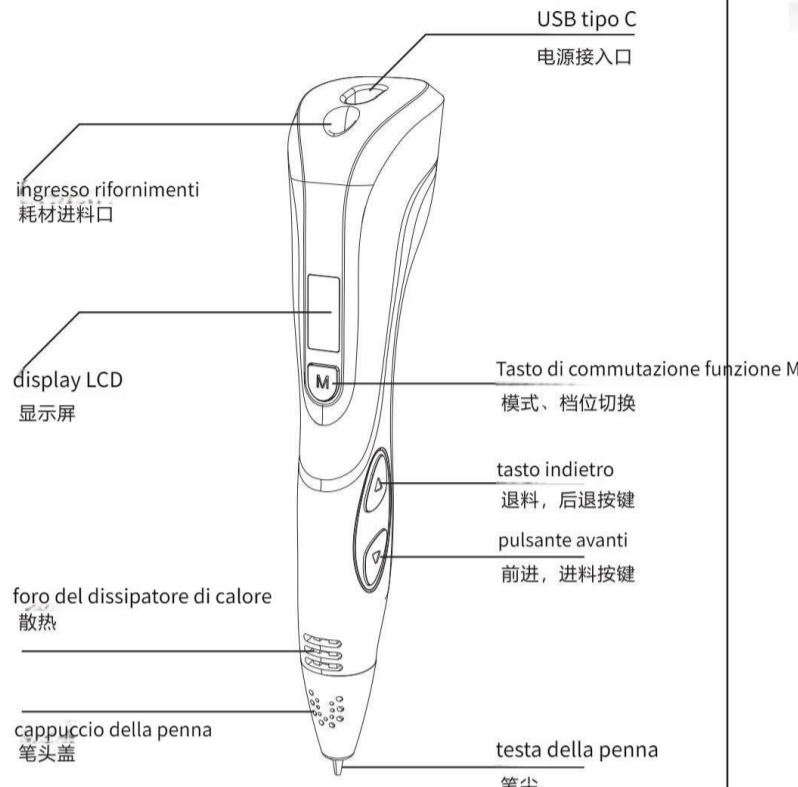


- 使用方法:
1. LCD 3DPEN;
 2. 按一次进料按键,默认进入PLA模式,按M模式键,循环切换档位 (S-1/S-2/S-3)(200C-205C-210C);
 3. E3DJE-M#tJABS#L; ->Xi#*##NABS
 #; M#(S-1/S-2/S-3)(210C-220C-230C);
 4. 退料: 按一次进料按键暂停,然后按退料按键启动退料,时长25秒后自动停止。



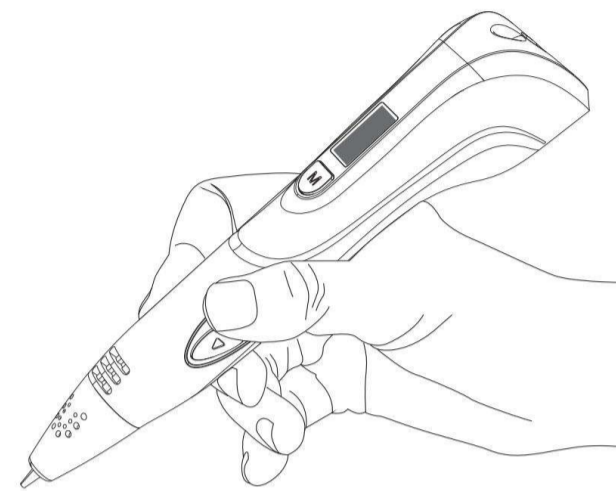
注意:
 3D打印笔在不使用的情况下,要把耗材退出来。
 Avviso:
 Quando la penna per stampa 3D non è in uso, i materiali di consumo devono essere ritirati.

Manuale della penna per stampa 3D



警告:
 不要在使用过程中,笔头接触皮肤,小心烫伤;
 avvisare:
 Non toccare la pelle con la punta della penna durante l'uso fare attenzione alle ustioni;

3D



3DPEN-G
 ISTRUZIONI PER L'UTILIZZO
 使用说明书

CE Fc RoHS O X

Precauzioni

- Età applicabile al prodotto: 5 anni e oltre.
- Assicurarsi che l'estremità tagliata del prodotto sia uniforme ogni volta quando lo usi. Quando il filamento si sta esaurendo, assicurati anche che l'altra estremità del filamento sia uniforme, altrimenti verrà rifornita.
- Questo prodotto è un prodotto elettronico di precisione, l'orario di lavoro continuo è 3 ore, non utilizzarlo per più di 3 ore, per evitare danni alla penna e al motore.
- Prestate attenzione alla temperatura dell'ugello, non toccare l'ugello durante l'uso. La temperatura del pennino 3D a temperatura normale può raggiungere i 50 °C.
- Non utilizzare la punta per toccare altri oggetti duri.
- Si prega di non utilizzare materiali estranei per caricare il foro di caricamento del filamento o del pennino.
- Si prega di non utilizzare materiali di consumo di altri produttori, per evitare danni incompatibilità.
- Questo prodotto non è impermeabile.
- Assicurarsi che il filamento sia completamente fuori dalla penna e interrompere l'alimentazione rifornimento dopo l'uso.
- Si prega di riporre la penna in un luogo dove i bambini non possano toccarla dopo l'uso.



- | | | |
|---|--|---|
| <ol style="list-style-type: none"> utilizzando la temperatura del 3d penna da stampa: 70-100°C. diametro: 1.75mm.(0.07 pollici) rispettoso dell'ambiente e biodegradabile. comestibile, può essere modellato liberamente dopo averlo immerso in acqua a una temperatura di 40 °C o superiore per 1 minuto. Sono circa 30 secondi più lenta rispetto a PLA, ABS dopo lo scioglimento.
Svantaggio: il prezzo di il PCL è 4 volte più costoso dell'ABS e del PLA. | <ol style="list-style-type: none"> utilizzando la temperatura del 3d penna da stampa: 170-230°C. diametro: 1.75mm.(0.07 pollici) odore, ambientale e biodegradabile. modellato velocemente sotto il normale temperatura dopo la fusione. | <ol style="list-style-type: none"> utilizzando la temperatura del 3d penna da stampa: 190-260°C diametro: 1.75mm.(0.07 pollici) modellato velocemente sotto il normale temperatura dell'ambiente dopo aver sciolto gli svantaggi. non rispettoso dell'ambiente, odoroso, non adatto ai bambini. |
|---|--|---|

il taglio del filamento dovrebbe essere

Русский

МНСТРУКЦИЯ:
 1. Подключитесь к источнику питания, зажгите ЖК-дисплей, чтобы отобразить 3DPEN;
 2. Нажмите кнопку подачи материала M для переключения передач (S-1/S-2/S-3) соответствующей температуре (200°C-205°C-210°C);
 3. Для переключения режима ABS, нажмите кнопку подачи один раз, чтобы войти в режим ABS. Нажмите кнопку M для переключения передач (S-1/S-2/S-3) соответствующей температуре (210°C-220°C-230°C);
 4. Возврат материала: Во время печати нажмите кнопку подачи материала M один раз, чтобы вернуть материал в резервуар. Нажмите кнопку M для переключения передач (S-1/S-2/S-3) соответствующей температуре (210°C-220°C-230°C);
 5. Возврат материала: Во время печати нажмите кнопку подачи материала M один раз, чтобы вернуть материал в резервуар. Нажмите кнопку M для переключения передач (S-1/S-2/S-3) соответствующей температуре (210°C-220°C-230°C);
 6. Возврат материала: Во время печати нажмите кнопку подачи материала M один раз, чтобы вернуть материал в резервуар. Нажмите кнопку M для переключения передач (S-1/S-2/S-3) соответствующей температуре (210°C-220°C-230°C);
 7. Возврат материала: Во время печати нажмите кнопку подачи материала M один раз, чтобы вернуть материал в резервуар. Нажмите кнопку M для переключения передач (S-1/S-2/S-3) соответствующей температуре (210°C-220°C-230°C);
 8. Возврат материала: Во время печати нажмите кнопку подачи материала M один раз, чтобы вернуть материал в резервуар. Нажмите кнопку M для переключения передач (S-1/S-2/S-3) соответствующей температуре (210°C-220°C-230°C);
 9. Возврат материала: Во время печати нажмите кнопку подачи материала M один раз, чтобы вернуть материал в резервуар. Нажмите кнопку M для переключения передач (S-1/S-2/S-3) соответствующей температуре (210°C-220°C-230°C);
 10. Возврат материала: Во время печати нажмите кнопку подачи материала M один раз, чтобы вернуть материал в резервуар. Нажмите кнопку M для переключения передач (S-1/S-2/S-3) соответствующей температуре (210°C-220°C-230°C);

Giappone

指示:
1. LCD 3DPEN#L.
 2. フィード ボタンを1回押しして、デフォルトでPLAモードに入ります。M-F-L(200C-205C-210C)(=X3+(S-1/S-2/S-3))
 3. 3D印刷ペンを起動するとき、M ボタンを1回押ししてABSモードに切り替え、送りボタンを1回押ししてABSモードに入ります。M ボタンを押しして、送りボタンを1回押ししてABSモードに入ります。M ボタンを押しして、送りボタンを1回押ししてABSモードに入ります。M ボタンを押しして、送りボタンを1回押ししてABSモードに入ります。
 4. 返却物:使用中に給餌ボタンを1回押しと一時停止します。その後、リターンボタンを押してリターンを開始すると、25秒後に自動的に停止します。

Corea

지침:
 1. 전원 공급 장치에 연결하고 LCD를 켜서 3DPEN을 표시합니다.
 2. 기본적으로 PLA 모드로 들어가려면 피드 버튼을 한 번 누르십시오. M 모드를 (200C-205C-210C) *H5 7(0(S-1/S-2/S-3))로 전환합니다.
 3. 3D 인쇄 펜을 시작할 때 M 버튼을 한 번 눌러 ABS 모드를 전환하고 급지 버튼을 한 번 눌러 ABS 모드로 들어갑니다. M 버튼을 눌러 기어를 전환하고 (S-1/S-2/S-3) E(210C-220C-230C)H 5L f.
 4. 반품 자료: 사용 중에 급지 버튼을 한 번 누르면 일시 중지됩니다. 그런 다음 리턴 버튼을 눌러 리턴을 시작하고 25초 후에 자동으로 멈춥니다.

UK Inglese

Istruzioni:
 1. Collegare all'alimentazione, illuminare il display LCD per visualizzare 3DPEN;
 2. Premere una volta il pulsante di alimentazione per accedere alla modalità PLA per impostazione predefinita. Premere il tasto modalità M per scorrere gli ingranaggi (S-1/S-2/S-3) corrispondenti alla temperatura (200°C-205°C-210°C);
 3. Quando si avvia la penna per stampa 3D; premere una volta il pulsante M per cambiare la modalità ABS; premere una volta il pulsante di alimentazione per accedere all'ABS modalità; Premere il pulsante M per cambiare marcia, (S-1/S-2/S-3) corrisponde alla temperatura (210°C-220°C-230°C);
 4. Restituire il materiale: durante l'uso, premere una volta il pulsante di alimentazione pausa; Quindi premere il pulsante di ritorno per avviare il ritorno e si fermerà automaticamente dopo 25 secondi

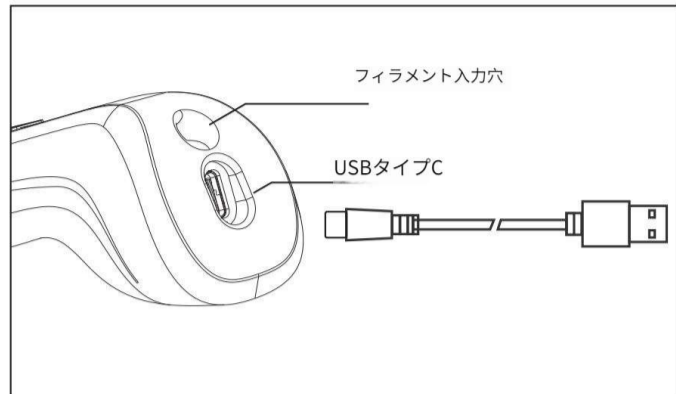
Tedesco

Nota:
 1. An die Stromversorgung anschließen, das LCD aufleuchten lassen, um 3DPEN anzuzeigen;
 2. Drücken Sie die Feed-Taste einmal, um standardmäßig in den PLA-Modus zu wechseln. Drücken Sie die Modustaste M, um durch die Gänge (S-1/S-2/S-3) zu schalten, die der Temperatur (200°C-205°C-210°C) entsprechen;
 3. Premere il pulsante di avvio 3D per avviare la modalità ABS, quindi premere il pulsante di avvio 3D per spostarlo in modalità ABS. Premere il pulsante M per attivare la modalità ABS, wechseln, (S-1/S-2/S-3) entspricht der Temperatur (210°C-220°C-230°C);
 4. Rucksendungsmaterial: Drücken Sie während des Gebrauchs einmal die Futterungstaste, um zu pausieren; Drücken Sie dann die Return-Taste, um die Rückkehr zu starten, e sie stoppt automatisch nach 25 Sekunden.

Francese

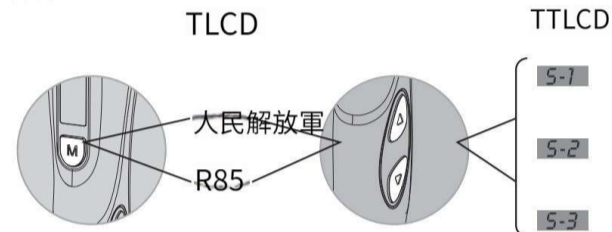
Le istruzioni:
 1. Collegare l'alimentazione, accendere lo schermo LCD per visualizzarlo 3DPEN ;
 2. Premere una volta il pulsante di alimentazione per accedere alla modalità PLA predefinita. Premere il tasto modalità M per percorrere le velocità (S-1/S-2/S-3) corrispondenti alla temperatura (200°C-205°C-210°C);
 3. Durante lo sblocco dello stilo d'impressione 3D, premere una volta il pulsante M per passare in modalità ABS, premere una volta il pulsante d'alimentazione per entrare in modalità ABS. Premere il pulsante M per cambiare velocità, (S-1/S-2/S-3) corrisponde alla temperatura (210°C-220°C-230°C);
 4. Ritorno del materiale: durante l'utilizzo, premere una volta il pulsante di alimentazione per fare una pausa; premere il pulsante di ritorno per interrompere il ritorno e si spegnerà automaticamente dopo 25 secondi.

按照示意图链接电源 (5V/2A);启动马达后,方可插入耗材。



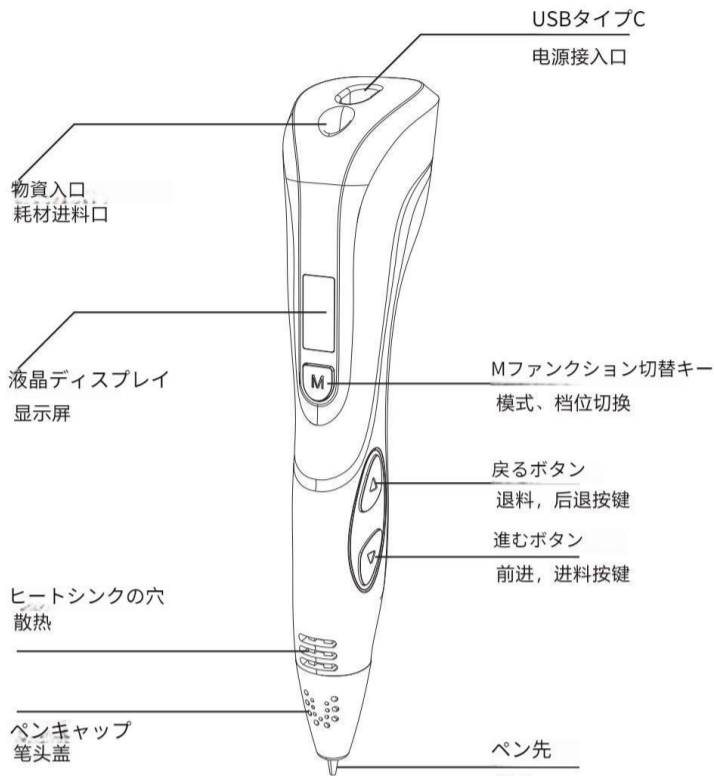
使用方法:

1. LCD T3DPEN;
2. 按一次进料按键, 默认进入PLA模式, 按M模式键, 循环切换档位 (S-1/S-2/S-3) (200C-205C-210C);
3. E3DJE-M#tJABS#L; ->Xi#*#i#NABS #; M#(S-1/S-2/S-3) (210C-220C-230C);
4. 退料: 按一次进料按键暂停, 然后按退料按键启动退料, 时长25秒后自动停止。



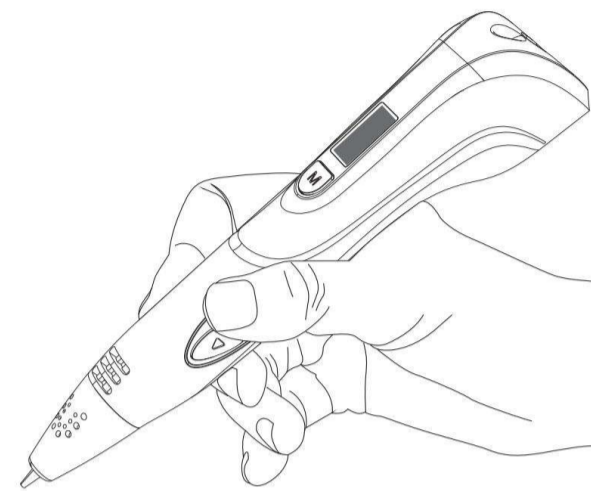
注意:
3D打印笔在不使用的情况下, 要把耗材退出来。
知らせ:
3D プリンティング
ペンを使用しないときは、消耗品を取り出す必要があります。

3D プリンティングペンマニュアル



警告:
不要在使用过程中, 笔头接触皮肤, 小心烫伤;
警告します:
使用中はペン先を皮膚に触れさせないでください。火傷に注意してください。

3D



3DPEN-G

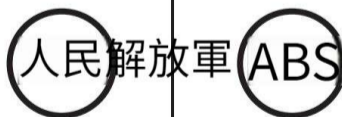
操作手順

使用说明书

CE Fc RoHS ○ ×

予防

1. 製品の対象年齢: 5歳以上。
2. 製品の切り口が毎回均一であることを確認してください。
使用するとき、フィラメントがなくなったら、フィラメントのもう一方の端が平らになっていることも確認してください。そうしないと在庫が確保できません。
3. 本製品は精密電子製品ですので、連続使用時間はペンとモーターの損傷を避けるため、3時間以上使用しないでください。
4. ノズルの温度に注意してください。ノズルに触れないでください。
使用中、常温3Dペン先の温度は50°Cに達することがあります。
5. ペン先を他の硬い物体に触れないよう使用しないでください。
6. フィラメントやペン先の穴に異物を充填しないでください。
7. 故障の原因となりますので、他社製の消耗品は使用しないでください。
互換性のなさ。
8. 本製品は防水仕様ではありません。
9. フィラメントがペンから完全に抜けていることを確認し、電源を切ります。
使用後に補給してください。
10. 使用後はペンをお子様の手の届かない場所に保管してください。



1. 3D の温度を使用する印刷ペン: 70~100°C。
2. 直径: 1.75mm。(0.07インチ)。
3. 環境に優しく、生分解性。
4. 食品グレード、成形可能
*PCLはABSより4倍高価です。

1. 3D の温度を使用する印刷ペン: 170~230°C。
2. 直径: 1.75mm。(0.07インチ)。
3. 無臭、環境に優しい生分解性。
4. 通常の下で速く形づくる溶けた後の温度。

1. 3D の温度を使用する印刷ペン: 190-260°C
2. 直径: 1.75mm。(0.07インチ)。
3. 通常の下で速く形づくる環境の温度
4. デメリットを溶かした後、臭いので子供には向きません。

フィラメントのカットは次のようにする必要があります

Русский

МНСТРУКУММ:
1. Подключитесь к источнику питания, зажгите ЖК-дисплей, чтобы отобразить 3DPEN;
2. Нажмите кнопку подачи материала M для переключения передач (S-1/S-2/S-3) соответствующей температуре (200°C-205°C-210°C);
3. При печати в режиме ABS нажмите кнопку подачи один раз, чтобы войти в режим ABS. Нажмите кнопку M для переключения передач (S-1/S-2/S-3) соответствующей температуре (210°C-220°C-230°C);
4. Возврат материала: во время печати нажмите кнопку подачи материала M один раз, чтобы вернуть материал в резервуар.
ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛА: ВО ВРЕМЯ ПЕЧАТИ НАЖМИТЕ КНОПКУ ПОДАЧИ МАТЕРИАЛА ОДИН РАЗ, ЧТОБЫ ВОЙТИ В РЕЖИМ ABS. НАЖМИТЕ КНОПКУ M ДЛЯ ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ ПЕРЕДАЧ (S-1/S-2/S-3) СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ ТЕМПЕРАТУРЕ (210°C-220°C-230°C);
5. Возврат материала: во время печати нажмите кнопку подачи материала M один раз, чтобы вернуть материал в резервуар.

日本

指示:
1. LCDと3DPEN#L。
2. フィード ボタンを1回押して、デフォルトでPLAモードに入ります。M-F-L(200C-205C-210C)(=X3+(S-1/S-2/S-3))。
3. 3D印刷ペンを起動するとき、M ボタンを1回押してABSモードに切り替え、送りボタンを1回押してABSモードに入ります。M ボタンを押して、送りボタンを押してABSモードに入ります。M ボタンを押して、送りボタンを押してABSモードに入ります。M ボタンを押して、送りボタンを押してABSモードに入ります。
4. 返却物:使用中に給餌ボタンを1回押すと一時停止します。その後、リターンボタンを押してリターンを開始すると、25秒後に自動的に停止します。

한국

지침:
1. 전원 공급 장치에 연결하고 LCD를 켜서 3DPEN을 표시합니다.
2. 기본적으로 PLA 모드로 들어가려면 피드 버튼을 한 번 누르십시오. M 모드를 선택하려면 (S-1/S-2/S-3) 버튼을 누르십시오.
3. 3D 인쇄 펜을 시작할 때 M 버튼을 한 번 눌러 ABS 모드를 전환하고 급지 버튼을 한 번 눌러 ABS 모드로 들어갑니다. M 버튼을 눌러 기어를 전환하고 (S-1/S-2/S-3) E(210C-220C-230C) H 5L f.
4. 반품 자료: 사용 중에 급지 버튼을 한 번 누르면 일시 중지됩니다. 그런 다음 리턴 버튼을 눌러 리턴을 시작하고 25초 후에 자동으로 멈춥니다.

英語

説明書:
1. 電源に接続し、LCDを点灯して3DPENを表示します。
2. フィードボタンを1回押すと、デフォルトでPLAモードに入ります。Mモードキーを押して、温度(200°C~205°C)に応じてギア(S-1/S-2/S-3)を切り替えます。-210°C);
3. 3Dプリントペンを開始するとき、Mボタンを1回押してABSモードを切り替えます。給餌ボタンを1回押してABSに入ります。モード:Mボタンを押してギアを切り替えます。(S-1/S-2/S-3)は温度(210°C-220°C-230°C)に対応します。
4. 材料を戻す: 使用中にフィードボタンを1回押して、一時停止;その後、リターンボタンを押すとリターンが開始され、25秒後に自動的に停止します。

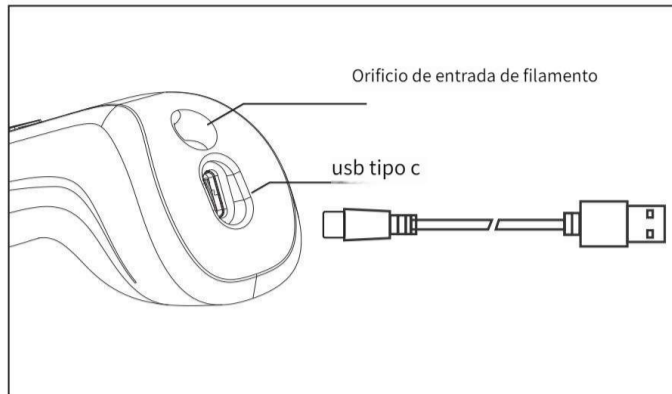
ドイツ語

アンヴァイゼungen:
1. LCD Anzeigebildschirm einschalten, um 3DPEN anzuzeigen.
2. Drücken Sie die Feed-Taste einmal, um standardmäßig in den PLA-Modus zu wechseln. Drücken Sie die Modustaste M, um durch die Gänge (S-1/S-2/S-3) zu schalten, die der Temperatur (200°C-205°C-210°C) entsprechen;
3. Drücken Sie beim Starten des 3D-Druckstifts einmal die M-Taste, um in den ABS-Modus zu wechseln. Drücken Sie einmal die Vorschubtaste um in den ABS-Modus zu wechseln. Drücken Sie die M-Taste, um die Gänge zu wechseln. (S-1/S-2/S-3) Temperatur (210°C-220°C-230°C);
4. Rücksendungsmaterial: Drücken Sie während des Gebrauchs einmal die Futterungstaste, um zu pausieren; Drücken Sie dann die Return-Taste, um den Rückkehr zu starten, und sie stoppt automatisch nach 25 Sekunden.

フランス語

説明:
1. Connectez-vous à l'alimentation, allumez l'écran LCD de la prise 3DPEN;
2. Appuyez une fois sur le bouton d'alimentation pour entrer le mode PLA par défaut. Appuyez sur la touche de mode M pour parcourir les vitesses (S-1/S-2/S-3) correspondant à la température (200°C-205°C-210°C);
3. Lors du démarrage du stylo d'impression 3D, appuyez une fois sur le bouton M pour passer en mode ABS. Appuyez une fois sur le bouton mode ABS. Appuyez sur le bouton M pour changer de vitesse. (S-1/S-2/S-3) est la température (210°C) correspondante.
4. Retour de matériel: pendant l'utilisation, appuyez une fois sur le bouton d'alimentation pour faire une pause; Appuyez ensuite sur le bouton de retour pour démarrer le retour, et il s'arrêtera automatiquement après 25 secondes.

按照示意图链接电源 (5V/2A);启动马达后,方可插入耗材。



使用方法:

1. LCD T3DPEN;

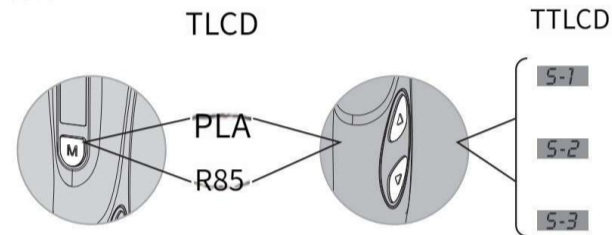
2. 按一次进料按键, 默认进入PLA模式, 按M模式键, 循环切换档位

(S-1/S-2/S-3)(200C-205C-210C);

3. E3DJ E-M#tJABS#L; ->Xi#*#i#NABS

#; #hote(S-1/S-2/S-3)(210C-220C-230C);

4. 退料: 按一次进料按键暂停, 然后按退料按键启动退料, 时长25秒后自动停止。



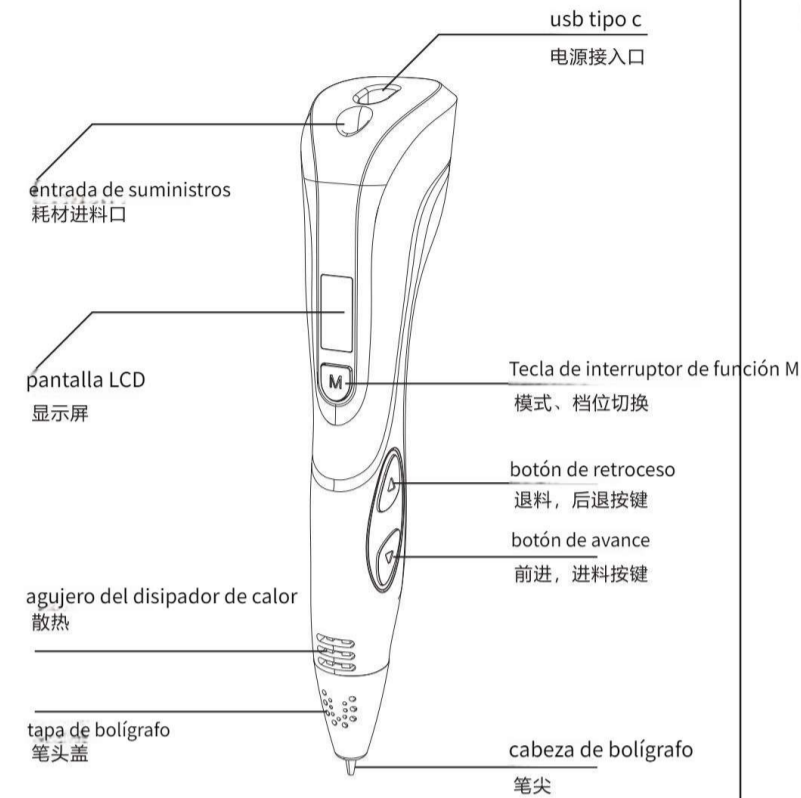
注意:

3D打印笔在不使用的情况下, 要把耗材退出来。

警告:

Quando el lápiz de impresión 3D no esté en uso, se deben retirar los consumibles.

Manual del bolígrafo de impresión 3D



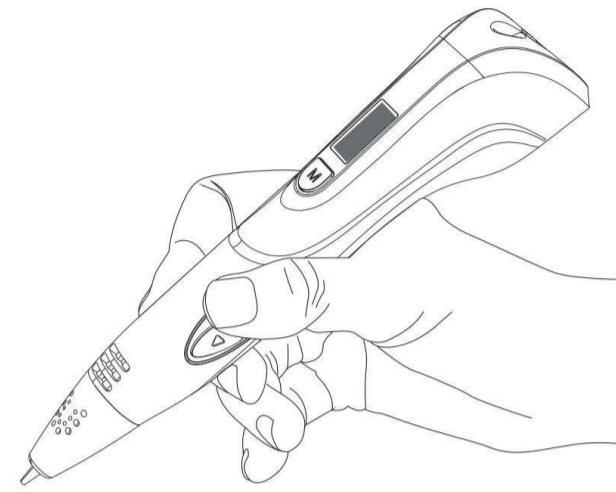
警告:

不要在使用过程中, 笔头接触皮肤, 小心烫伤;

advertir:

No toque la piel con la punta del bolígrafo durante el uso, tenga cuidado con las quemaduras;

3D



3DPEN-G
INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN
使用说明书

CE Fc RoHS O X

Precauciones

- Edad aplicable del producto: 5 años o más.
- Asegúrese de que el extremo cortado del producto esté parejo cada vez cuando lo usas. Cuando el filamento se esté acabando, asegúrese también de que el otro extremo del filamento esté nivelado, de lo contrario se quedará sin stock.
- Este producto es un producto electrónico de precisión, el tiempo de trabajo continuo es 3 horas, no lo utilices más de 3 horas para evitar daños al bolígrafo y al motor.
- Preste atención a la temperatura de la boquilla, no toque la boquilla durante el uso. La temperatura de la punta del lápiz 3D a temperatura normal puede alcanzar los 50°C.
- No utilices la punta para tocar otros objetos duros.
- No utilice materiales extraños para cargar el orificio de carga del filamento o la punta.
- No utilice consumibles de otros fabricantes para no causar incompatibilidad.
- Este producto no es resistente al agua.
- Asegúrate de que el filamento esté completamente fuera del bolígrafo y corta la alimentación. suministro después de su uso.
- Coloque el bolígrafo en un lugar donde los niños no puedan tocarlo después de usarlo.



- | | | |
|--|--|---|
| <ol style="list-style-type: none"> usando la temperatura del 3d Pluma de impresión: 70-100°C. diámetro: 1.75 mm.(0.07 pulgadas) respetuoso del medio ambiente y biodegradable. calidad alimentaria, se puede moldear libremente después de remojarlo en agua a una temperatura de 40°C o más durante 1 minuto. | <ol style="list-style-type: none"> usando la temperatura del 3d pluma de impresión: 170-230°C. diámetro: 1.75 mm.(0.07 pulgadas) inodoro, ambiental y biodegradable. Forma rápida bajo lo normal. temperatura después de derretirse. | <ol style="list-style-type: none"> usando la temperatura del 3d pluma de impresión: 190-260°C diámetro: 1.75 mm.(0.07 pulgadas) Forma rápida bajo lo normal. temperatura del ambiente después de derretir desventajas. No es respetuoso con el medio ambiente, oloroso, no apto para niños. |
|--|--|---|

el corte del filamento debe ser

Русский

МНСТРУКУММ:

- Подключитесь к источнику питания, зажгите ЖК-дисплей, чтобы отобразить 3DPEN;
- Нажмите кнопку подачи один раз, чтобы переключиться в режим PLA по умолчанию. Нажмите клавишу режима M для переключения передач (S-1/S-2/S-3) соответствующей температуре (200°C-205°C-210°C);
- Для переключения в режим ABS нажмите кнопку подачи один раз, чтобы войти в режим ABS. Нажмите кнопку M для переключения передач (S-1/S-2/S-3) соответствующей температуре (210°C-220°C-230°C);
- Возврат в исходное состояние: Во время печати нажмите кнопку подачи один раз, чтобы вернуть температуру к значению по умолчанию (200°C-205°C-210°C).

Japan

指示:

- 電源プラグを接続し、LCDを点灯させ、3DPENを表示します。
- フィーダーボタンを1回押し、デフォルトでPLAモードに入ります。M-F-L(200C-205C-210C)の順に、(S-1/S-2/S-3)の順に温度を選択します。
- 3D印刷を開始するとき、Mボタンを1回押ししてABSモードに切り替え、送りボタンを1回押ししてABSモードに入ります。Mボタンを押し、送りボタンを1回押ししてABSモードに入ります。Mボタンを押し、送りボタンを1回押ししてABSモードに入ります。
- 返却物:使用中に給餌ボタンを1回押しすると一時停止します。その後、リターンボタンを押してリターンを開始すると、25秒後に自動的に停止します。

Corea

지침:

- 전원 공급 장치에 연결하고 LCD를 켜서 3DPEN을 표시합니다.
- 기본적으로 PLA 모드로 들어가려면 피드 버튼을 한 번 누르십시오. M 모드를 (200C-205C-210C)의 순서로, (S-1/S-2/S-3)의 순서로 선택합니다.
- 3D 인쇄 펜을 시작할 때 M 버튼을 한 번 눌러 ABS 모드를 전환하고 급지 버튼을 한 번 눌러 ABS 모드로 들어갑니다. M 버튼을 눌러 기어를 전환하고 (S-1/S-2/S-3) E(210C-220C-230C) H 5L f.
- 반품 자료: 사용 중에 급지 버튼을 한 번 누르면 일시 중지됩니다. 그런 다음 리턴 버튼을 눌러 리턴을 시작하고 25초 후에 자동으로 멈춥니다.

XK Inglés

Instrucciones:

- Conéctese a la fuente de alimentación, encienda la pantalla LCD para mostrar 3DPEN;
- Presione el botón de alimentación una vez para ingresar al modo PLA de forma predeterminada. Presione la tecla de modo M para recorrer los engranajes (S-1/S-2/S-3) correspondientes a la temperatura (200°C-205°C-210°C);
- Al iniciar el lápiz de impresión 3D; presione el botón M una vez para cambiar el modo ABS; Presione el botón de alimentación una vez para ingresar al ABS. modo; Presione el botón M para cambiar de marcha, (S-1/S-2/S-3) corresponde a la temperatura (210°C-220°C-230°C);
- Material de devolución: Durante el uso, presione el botón de alimentación una vez para pausar; Luego presione el botón de retorno para iniciar el regreso y se detendrá automáticamente después de 25 segundos.

Alemán

Anweisungen:

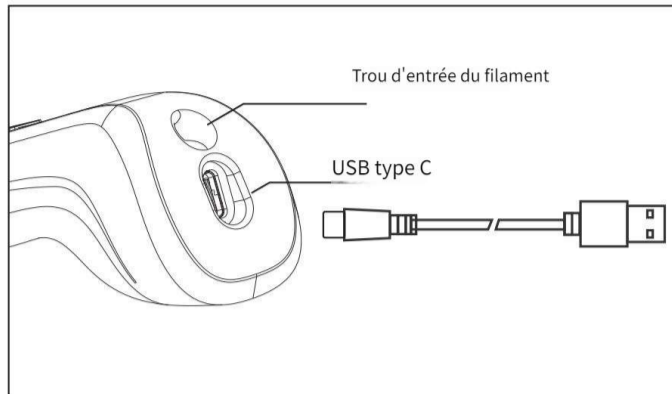
- An die Stromversorgung anschließen, das LCD aufleuchten lassen, um 3DPEN anzuzeigen;
- Drücken Sie die Feed-Taste einmal, um standardmäßig in den PLA-Modus zu wechseln. Drücken Sie die Modustaste M, um durch die Gänge (S-1/S-2/S-3) zu schalten, die der Temperatur (200°C-205°C-210°C) entsprechen;
- Presione el botón Starten des 3D-Taste einmal die M-Taste, um in den ABS-Modus zu wechseln. Drücken Sie die M-Taste, um in den ABS-Modus zu wechseln. Drücken Sie die M-Taste, um die Gänge zu wechseln. (S-1/S-2/S-3) entspricht der Temperatur (210°C-220°C-230°C);
- Rucksendungsmaterial: Drücken Sie während des Gebrauchs einmal die Futterungstaste, um zu pausieren; Drücken Sie dann die Return-Prübe, um die Rückkehr zu starten, y se detendrá automáticamente después de 25 segundos.

Français

Instrucciones:

- Conéctese a la alimentación, encienda la pantalla LCD para ver 3DPEN;
- Presione una vez el botón de alimentación para ingresar al modo PLA por defecto. Presione el botón de modo M para recorrer las vitasas (S-1/S-2/S-3) correspondientes a la temperatura (200°C-205°C-210°C);
- Al finalizar el estilo de impresión 3D, presione una tecla en el botón M para pasar al modo ABS, presione una tecla en el botón Alimentación para entrar en modo ABS. Presione el botón M para cambiar de vitese, (S-1/S-2/S-3) correspondiente a la temperatura (210°C-220°C-230°C);
- Retorno de material: Mientras esté en uso, presione una vez el botón de alimentación para hacer una pausa; Presione luego el botón de retorno para detener el retorno y se cerrará automáticamente después de 25 segundos.

按照示意图链接电源 (5V/2A);启动马达后,方可插入耗材。



使用方法:

1. LCD T3DPEN;

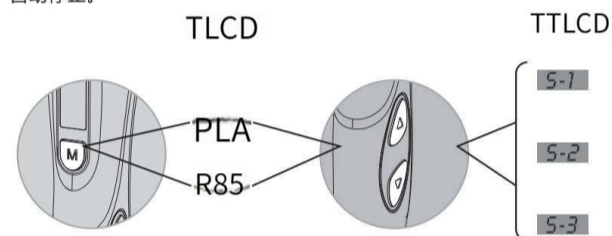
2. 按一次进料按键,默认进入PLA模式,按M模式键,循环切换档位

(S-1/S-2/S-3)(200C-205C-210C);

3. E3DJE-M#tJABS#L; ->Xi#*##NABS

#;Mont,(S-1/S-2/S-3(210C-220C-230C);

4. 退料:按一次进料按键暂停,然后按退料按键启动退料,时长25秒后自动停止。



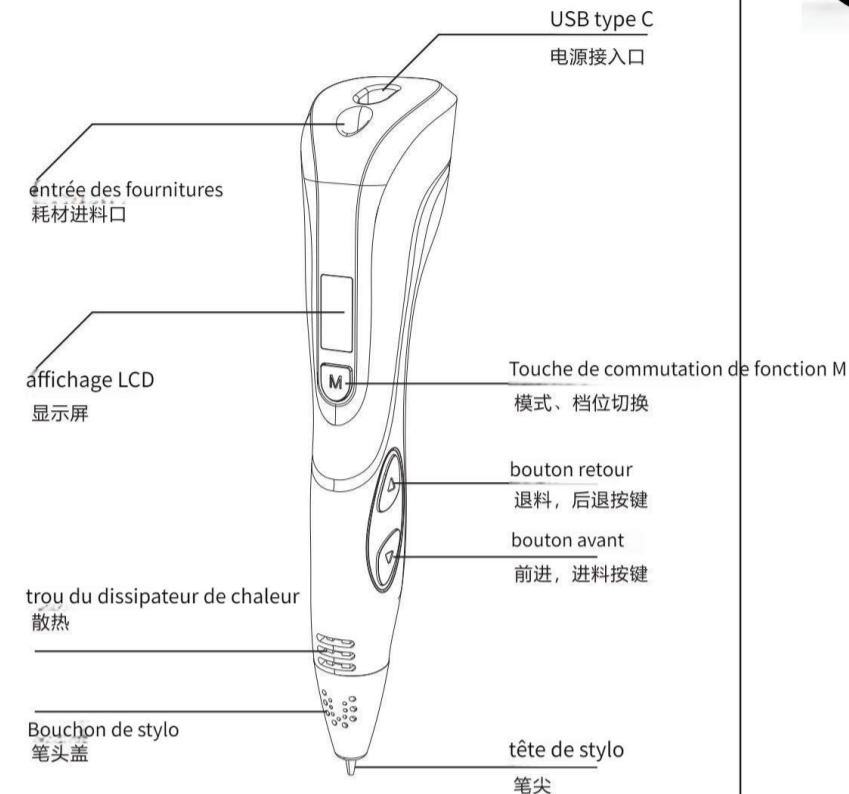
注意:

3D打印笔在不使用的情况下,要把耗材退出来。

Avis:

Lorsque le stylo d'impression 3D n'est pas utilisé, les consommables doivent être retirés.

Manuel du stylo d'impression 3D



警告:

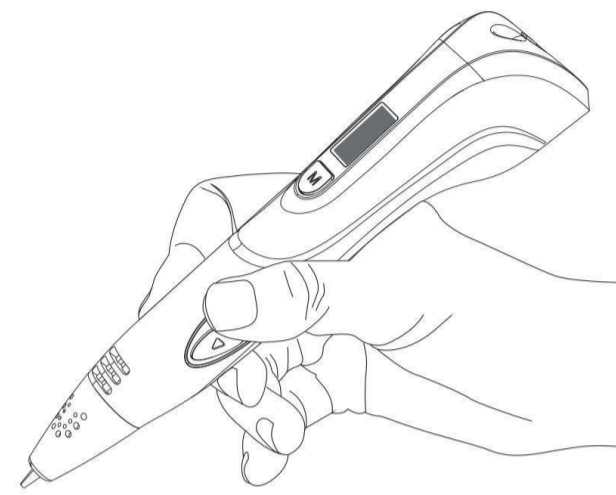
不要在使用过程中,笔头接触皮肤,小心烫伤;

avertir:

Ne touchez pas la peau avec la pointe

du stylo pendant l'utilisation, faites attention aux brûlures ;

3D



3DPEN-G
INSTRUCTIONS D'UTILISATION
使用说明书

CE Fc RoHS O X

Précautions

1. Âge applicable au produit : 5 ans et plus.
2. Veuillez vous assurer que l'extrémité coupée du produit est uniforme à chaque fois quand vous l'utilisez. Lorsque le filament est épuisé, assurez-vous également que l'autre extrémité du filament est uniforme, sinon il sera stocké.
3. Ce produit est un produit électronique de précision, le temps de travail continu est 3 heures, veuillez ne pas l'utiliser plus de 3 heures, afin d'éviter d'endommager le stylo et le moteur.
4. Faites attention à la température de la buse, veuillez ne pas toucher la buse pendant l'utilisation. La température de la pointe du stylo 3D à température normale peut atteindre 50 °C.
5. Veuillez ne pas utiliser la pointe pour toucher d'autres objets durs.
6. Veuillez ne pas utiliser de matériaux étrangers pour charger le trou du filament ou la pointe.
7. Veuillez ne pas utiliser de consommables d'autres fabricants, afin de ne pas causer d'incompatibilité.
8. Ce produit n'est pas étanche.
9. Assurez-vous que le filament est complètement hors du stylo et coupez l'alimentation Fourniture après utilisation.
10. Veuillez placer le stylo dans un endroit où les enfants ne peuvent pas le toucher après utilisation.



1. en utilisant la température du 3D Stylo d'impression : 70-100 °C.
2. diamètre : 1.75mm.(0.07 pouces)
3. respectueux de l'environnement et biodégradable.
4. qualité alimentaire, peut être façonné librement après l'avoir trempé sous l'eau à une température de 40 °C ou plus pendant 1 minute.
5. Cela dure environ 30 secondes forme plus lente que le PLA, l'ABS après avoir fondu. Inconvénient : le prix de Le PCL est 4 fois plus cher que l' ABS et le PLA.

1. en utilisant la température du 3D Stylo d'impression : 170-230 °C.
2. diamètre : 1.75mm.(0.07 pouces)
3. inodore, environnemental et biodégradable.
4. façonné rapidement sous la normale température après fusion.

1. en utilisant la température du 3D stylo d'impression : 190-260 °C
2. diamètre : 1.75mm.(0.07 pouces)
3. façonné rapidement sous la normale température de l'environnement après avoir fondu les inconvénients.
4. Pas respectueux de l'environnement, odorant, ne convient pas aux enfants.



la coupe du filament doit être

Русский

МНСТРКУММ :

1. Подключитесь к источнику питания, зажгите ЖК-дисплей, чтобы отобразить 3DPEN ;
2. Нажмите кнопку по умолчанию OAMH на 3,4To6bi BOKH B peKMM PLA по умолчанию. Нажмите клавишу режима M для переключения передач (S-1/S-2/S-3) соответствующей температуре (200 °C-205 °C-210 °C) ;
3. При запуске 3D-ручки нажмите кнопку M OAMH на 3,4To6bi переключить режим ABS, нажмите кнопку подачи один раз, чтобы войти в режим ABS. Нажмите кнопку M для переключения передач, (S-1/S-2/S-3) соответствующей температуре (210 °C-220 °C-230 °C) ;
4. Возврат HblM MaTepuaJ: Bo BpeM MCnOJb3OBaHMa HaKMMTe KHOKHy noAaM OAMH на 3,4To6bi cAeHaTb наy3y;3aTeM HaKMMTe KHOKHy BO3BpaTa, yTo6bi HaуaTb BO3BpaT, M OH aBTOMaTMueCKM OCTaHOBTCT uepe3 25 ceKyHa.

Japan

- 指示:
1. LCDとJLT3DPEN#L.
 2. フィード ボタンを1回押して、デフォルトでPLAモードに入ります。M-F-L(200C-205C-210C)(=X3+(S-1/S-2/S-3))。
 3. 3D印刷ペンを起動するとき、M ボタンを1回押してABSモードに切り替え、送りボタンを1回押してABSモードに入ります。M ボタンを押して、(S-1/S-2/S-3)(210C-220C-230C)に対応します。
 4. 返却物:使用中に給餌ボタンを1回押すと一時停止します。その後、リターンボタンを押してリターンを開始すると、25秒後に自動的に停止します。

Corée

- 지침:
1. 전원 공급 장치에 연결하고 LCD를 켜서 3DPEN을 표시합니다.
 2. 기본적으로 PLA 모드로 들어가려면 피드 버튼을 한 번 누르십시오. M 모 (200C-205C-210C) *H5 7(0(S-1/S-2/S-3) 순환합니다.
 3. 3D 인쇄 펜을 시작할 때 M 버튼을 한 번 눌러 ABS 모드를 전환하고 급지 버튼을 한 번 눌러 ABS 모드로 들어갑니다. M 버튼을 눌러 기어를 전환하고 (S-1/S-2/S-3) E(210C-220C-230C)H 5L f.
 4. 반품 자료:사용 중에 급지 버튼을 한 번 누르면 일시 중지됩니다.그런 다음 리턴 버튼을 눌러 리턴을 시작하고 25초 후에 자동으로 멈춥니다.

XK Anglais

Instructions:

1. Connectez-vous à l'alimentation électrique, allumez l'écran LCD pour afficher 3DPEN ;
2. Appuyez une fois sur le bouton d'alimentation pour accéder au mode PLA par défaut. Appuyez sur la touche mode M pour parcourir les vitesses (S-1/S-2/S-3) correspondant à la température (200 °C-205 °C) ;
3. Lors du démarrage du stylo d'impression 3D, appuyez une fois sur le bouton M pour changer le mode ABS; appuyez une fois sur le bouton d'alimentation pour entrer dans l'ABS mode; appuyez sur le bouton M pour changer de vitesse, (S-1/S-2/S-3) correspond à la température (210 °C-220 °C-230 °C) ;
4. Retourner le matériel :pendant l'utilisation, appuyez une fois sur le bouton d'alimentation pour pause; Appuyez ensuite sur le bouton de retour pour démarrer le retour, et il s'arrêtera automatiquement après 25 secondes

Allemand

Réponses :

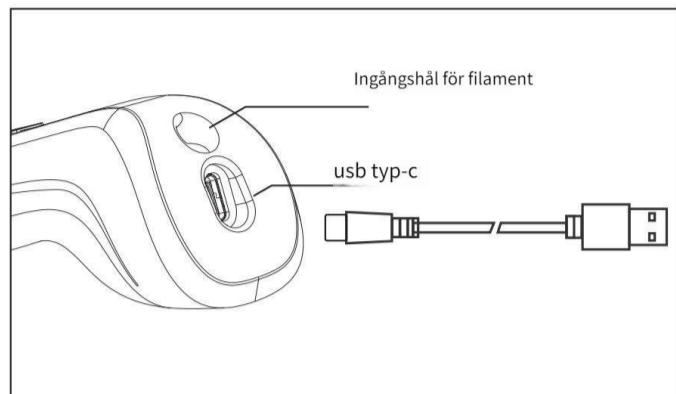
1. An die Stromversorgung anschließen, das LCD aufleuchten lassen, un 3DPEN anzuzeigen;
2. Drücken Sie die Feed-Taste un, ein standardmäßig in der PLA-Modus zu wechseln. Drücken Sie die Modusaste M, um durch die Gänge (S-1/S-2/S-3) zu schalten, die der Temperatur (200 °C-205 °C-210 °C) entsprechen;
3. Appuyez sur le démarrage des idées d'impression 3D pour le mode M-Taste, dans le mode ABS pour vous, appuyez sur un goût avant-goût dans le mode ABS pour vous. Appuyez sur le goût M, pour le Gange zu fable, (S-1/S-2/S-3) prend en compte la température (210 °C-220 °C-230 °C) ;
4. Rucksendungsmaterial: Drücken Sie während des Gebrauchs einmal die Futterungstaste, um zu pausieren; Drücken Sie dann die Return-Goütez, puis démarrez la cuisson et arrêtez-la automatiquement au bout de 25 secondes.

Français

Des instructions :

1. Connectez-vous à l'alimentation, allumez l'écran LCD pour afficher 3DPEN ;
2. Appuyez une fois sur le bouton d'alimentation pour entrer dans le mode PLA par défaut. Appuyez sur la touche de mode M pour parcourir les vitesses (S-1/S-2/S-3) correspondantes à la température (200 °C-205 °C-210 °C) ;
3. Lors du démarrage du stylo d'impression 3D, appuyez une fois sur le bouton M pour passer en mode ABS, appuyez une fois sur le bouton d'alimentation pour entrer en mode ABS. Appuyez sur le bouton M pour changer de vitesse, (S-1/S-2/S-3) correspondent à la température (210 °C-220 °C-230 °C) ;
4. Retour de matériel :Pendant l'utilisation, appuyez une fois sur le bouton d'alimentation pour faire une pause; Appuyez ensuite sur le bouton de retour pour arrêter le retour, et il s'arrêtera automatiquement après 25 secondes

按照示意图链接电源 (5V/2A);启动马达后,方可插入耗材。



使用方法:

1. LCD T3DPEN;

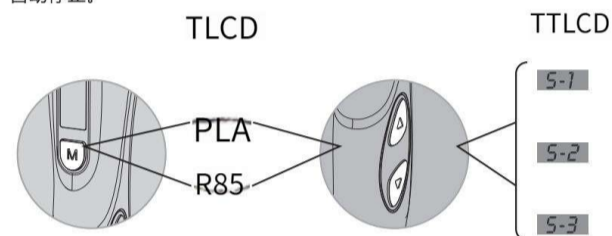
2. 按一次进料按键, 默认进入PLA模式, 按M模式键, 循环切换档位

(S-1/S-2/S-3)(200C-205C-210C);

3. E3DJE-M#LJABS#L; ->Xi#*##NABS

#; M; S-1/S-2/S-3(210C-220C-230C);

4. 退料: 按一次进料按键暂停, 然后按退料按键启动退料, 时长25秒后自动停止。



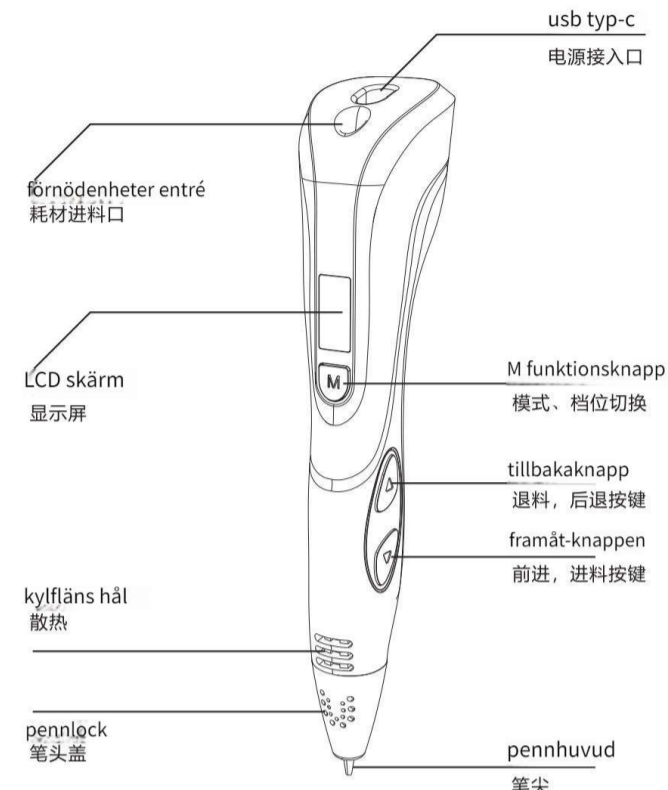
注意:

3D打印笔在不使用的情况下, 要把耗材退出来。

Lägga märke

3D-skrivarpennan inte används ska förbrukningsartiklarna dras ut.

Manual för 3D-utskrift



警告:

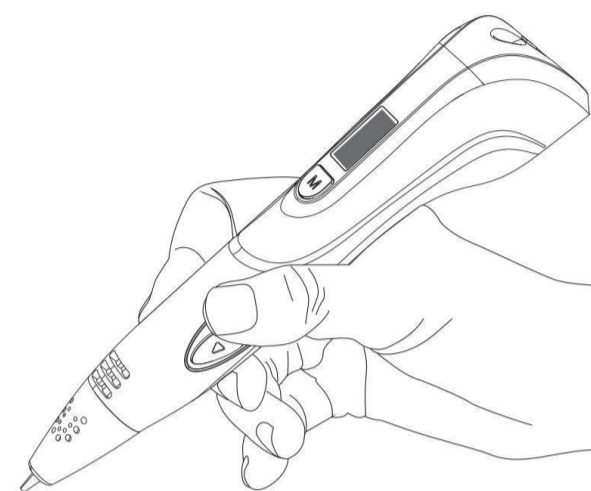
不要在使用过程中, 笔头接触皮肤, 小心烫伤;

varna:

Rör inte huden med spetsen på pennan

under användning, var försiktig med brännskador;

3D



3DPEN-G
OPERATIONSINSTRUKTION
使用说明书

CE Fc RoHS O X

Försiktighetsåtgärder

1. Produktens tillämpliga ålder: 5 år och äldre.
2. Se till att den avskurna änden av produkten är jämn varje gång när du använder den. När glödtråden håller på att ta slut, se till att den andra änden av glödtråden är jämn annars kommer den att få lager.
3. Denna produkt är en precision elektronisk produkt, den kontinuerliga arbetstiden är 3 timmar, använd den inte mer än 3 timmar för att undvika skador på pennan och motorn.
4. Var uppmärksam på munstyckets temperatur, vänligen rör inte munstycket under användning. Temperaturen på den normala temperatur 3d pennspetsen kan nå 50°C.
5. Använd inte spetsen för att vidröra andra hårda föremål.
6. Använd inte främmande material för att ladda hålet för att ladda filamentet eller spetsen.
7. Använd inte andra tillverkares förbrukningsvaror, för att inte orsaka inkompatibilitet.
8. Denna produkt är inte ventiltät.
9. Se till att glödtråden är helt ute ur pennan och stäng av strömmen leverans efter användning.
10. Placera pennan på en plats där barn inte kan röra efter användning.



- | | | |
|--|--|---|
| <ol style="list-style-type: none"> 1. använd temperaturen på 3d tryckpenna: 70-100°C. 2. diameter: 1.75 mm.(0.07 tum) 3. miljövänlig och biologiskt nedbrytbar. 4. livsmedelskvalitet, kan formas fritt efter blötläggning i vatten med temperatur 40°C eller högre i 1 minut. 5. Det är cirka 30 sekunder långsammare formad än PLA,ABS efter smältning.
Nackdel: Priset på PCL är 4 gånger dyrare än ABS och PLA. | <ol style="list-style-type: none"> 1. använd temperaturen på 3d tryckpenna: 170-230°C. 2. diameter: 1.75 mm.(0.07 tum) 3. luktfri, miljömässig och biologiskt nedbrytbar. 4. formas snabbt under det normala temperatur efter smältning. | <ol style="list-style-type: none"> 1. använd temperaturen på 3d tryckpenna: 190-260°C 2. diameter: 1.75 mm.(0.07 tum) 3. formas snabbt under det normala omgivningens temperatur efter smältning nackdelar. 4. inte miljövänlig, lukt, inte lämplig för barn. |
|--|--|---|

snittet av filamentet ska vara

Русский

МНСТРУКУММ:

1. Подключитесь к источнику питания, зажгите ЖК-дисплей, чтобы отобразить 3DPEN;
2. Нажмите кнопку M для переключения режима (S-1/S-2/S-3) соответствующей температуре (200°C-205°C-210°C);
3. Нажмите кнопку M для переключения режима ABS, нажмите кнопку подачи один раз, чтобы войти в режим ABS. Нажмите кнопку M для переключения передач (S-1/S-2/S-3) соответствующей температуре (210°C-220°C-230°C);
4. Возврат материала: Во время печати нажмите кнопку M для переключения передач (S-1/S-2/S-3) соответствующей температуре (210°C-220°C-230°C);

Japan

指示:

1. LCD & JLT3DPEN#L.
2. フィード ボタンを1回押して、デフォルトでPLAモードに入ります。M-F-L(200C-205C-210C)(=X3+(S-1/S-2/S-3))。
3. 3D印刷ペンを起動するとき、M ボタンを1回押してABSモードに切り替え、送りボタンを1回押してABSモードに入ります。M ボタンを押して、戻りボタンを押して戻りを開始すると、25秒後に自動的に停止します。
4. 返却物:使用中に給餌ボタンを1回押すと一時停止します。その後、リターンボタンを押してリターンを開始すると、25秒後に自動的に停止します。

Korea

지침:

1. 전원 공급 장치에 연결하고 LCD를 켜서 3DPEN을 표시합니다.
2. 기본적으로 PLA 모드로 들어가려면 피드 버튼을 한 번 누르십시오. M 모 (200C-205C-210C) *H5 7(0(S-1/S-2/S-3))로 전환합니다.
3. 3D 인쇄 펜을 시작할 때 M 버튼을 한 번 눌러 ABS 모드를 전환하고 급지 버튼을 한 번 눌러 ABS 모드로 들어갑니다. M 버튼을 눌러 기어를 전환하고 (S-1/S-2/S-3) E(210C-220C-230C)H 5L f.
4. 반품 자료:사용 중에 급지 버튼을 한 번 누르면 일시 중지됩니다.그런 다음 리턴 버튼을 눌러 리턴을 시작하고 25초 후에 자동으로 멈춥니다.

Engelsk

Instruktioner:

1. Anslut till strömförsörjningen, tänd LCD-skärmen för att visa 3DPEN;
2. Tryck på matningsknappen en gång för att gå in i PLA-läget som standard. Tryck på M-lägestangenten för att växla mellan växlar (S-1/S-2/S-3) som motsvarar temperaturen (200°C-205°C-210°C);
3. När du startar 3D-skrivarpennan; tryck en gång på M-knappen för att växla ABS-läge; tryck en gång på matningsknappen för att gå in i ABS läge; Tryck på M-knappen för att växla (S-1/S-2/S-3) motsvarar temperaturen (210°C-220°C-230°C);
4. Returnera material: Under användning, tryck på matningsknappen en gång för att pausa; Tryck sedan på returknappen för att starta returen, så stannar den automatiskt efter 25 sekunder

Deutsch

Anweisungen:

1. An die Stromversorgung anschließen, das LCD aufleuchten lassen, um 3DPEN anzuzeigen;
2. Drücken Sie die Feed-Taste einmal, um standardmäßig in den PLA-Modus zu wechseln. Drücken Sie die Modustaste M, um durch die Gänge (S-1/S-2/S-3) zu schalten, die der Temperatur (200°C-205°C-210°C) entsprechen;
3. Drücken Sie beim Starten des 3D-Druckstifts einmal die M-Taste, um in den ABS-Modus zu wechseln. Drücken Sie die M-Taste, um die Gänge zu wechseln. (S-1/S-2/S-3) entspricht der Temperatur (210°C-220°C-230°C);
4. Rucksendungsmaterial: Drücken Sie während des Gebrauchs einmal die Futterungstaste, um zu pausieren; Drücken Sie dann die Return-Taste, um die Rückkehr zu start, und sie stoppt automatisch nach 25 Sekunden.

Français

Dessa instruktioner:

1. Connectez-vous à l'alimentation, allumez l'écran LCD pour afficher 3DPEN ;
2. Appuyez une fois sur le bouton d'alimentation pour entrer le mode PLA par défaut. Appuyez sur la touche de mode M pour parcourir les vitesses (S-1/S-2/S-3) correspondant à la température (200°C-205°C-210°C);
3. Lors du démarrage du stylo d'impression 3D, appuyez une fois sur le bouton M pour passer en mode ABS, appuyez une fois sur le bouton d'alimentation pour entrer en mode ABS. Appuyez sur le bouton M pour changer de vitesse, (S-1/S-2/S-3) motsvarar a la temperature (210°C-220°C-230°C);
4. Retour de matériel: Pendant l'utilisation, appuyez une fois sur le bouton d'alimentation pour faire une pause; Appuyez ensuite sur le bouton de retour pour démarrer le retour, et il s'arrêtera automatiquement après 25 secondes